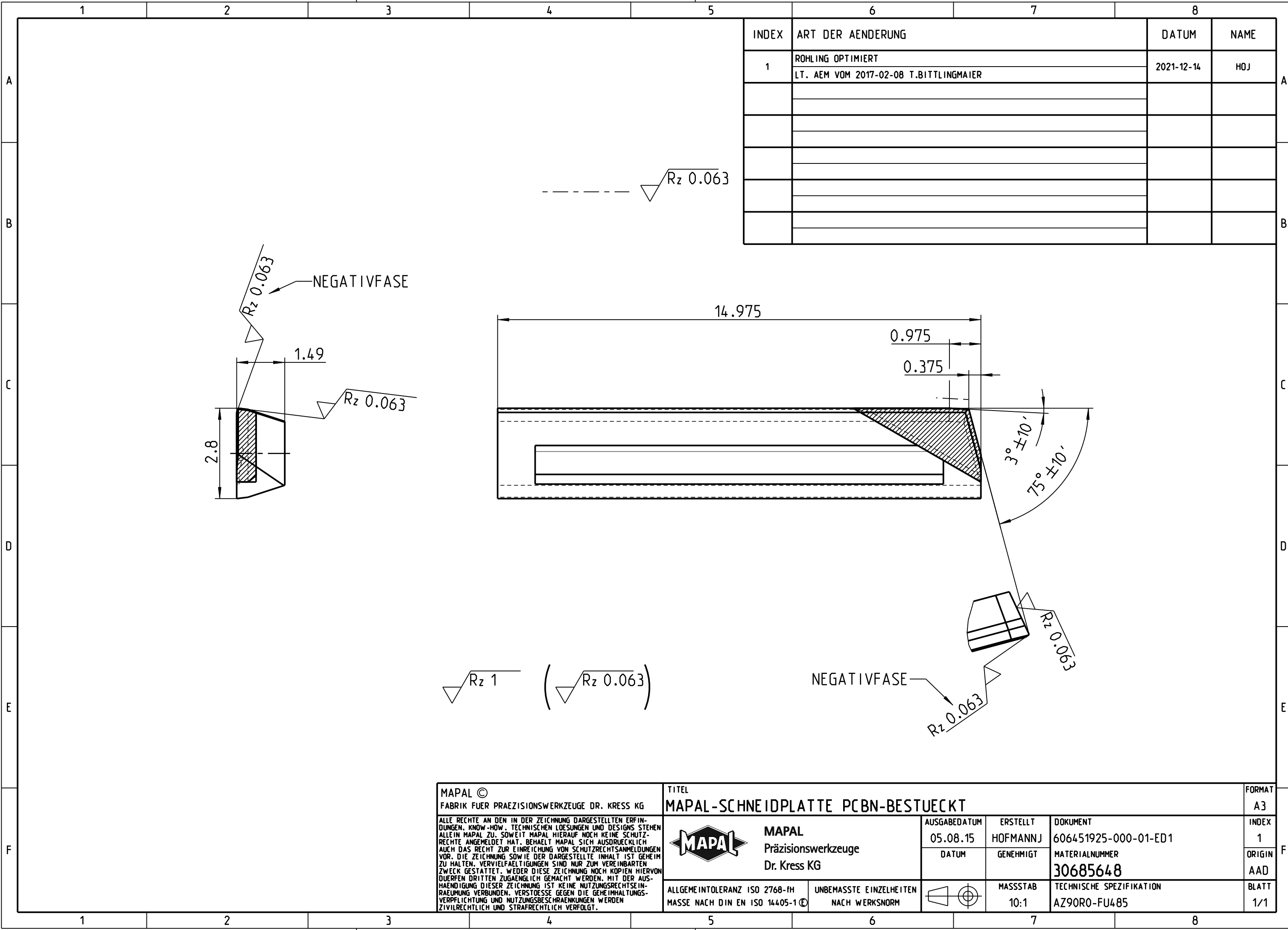
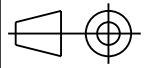




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	ROHLING OPTIMIERT LT. AEM VOM 2017-02-08 T.BITTLINGMAIER	2021-12-14	HOJ

MAPAL © FABRIK FÜR PRÄZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHALT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFÄLTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DÜRFEN DRITTEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN, MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAUMUNG VERBUNDEN. VERSTÖSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRÄNKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	TITEL MAPAL-SCHNEIDPLATTE PCBN-BESTUECKT				FORMAT A3
	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 05.08.15	ERSTELLT HOFMANN J	DOKUMENT 606451925-000-01-ED1	INDEX 1
		DATUM	GENEHMT	MATERIALNUMMER 30685648	ORIGIN AAD
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 ☐	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	 MASSSTAB 10:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION AZ90R0-FU485	BLATT 1/1