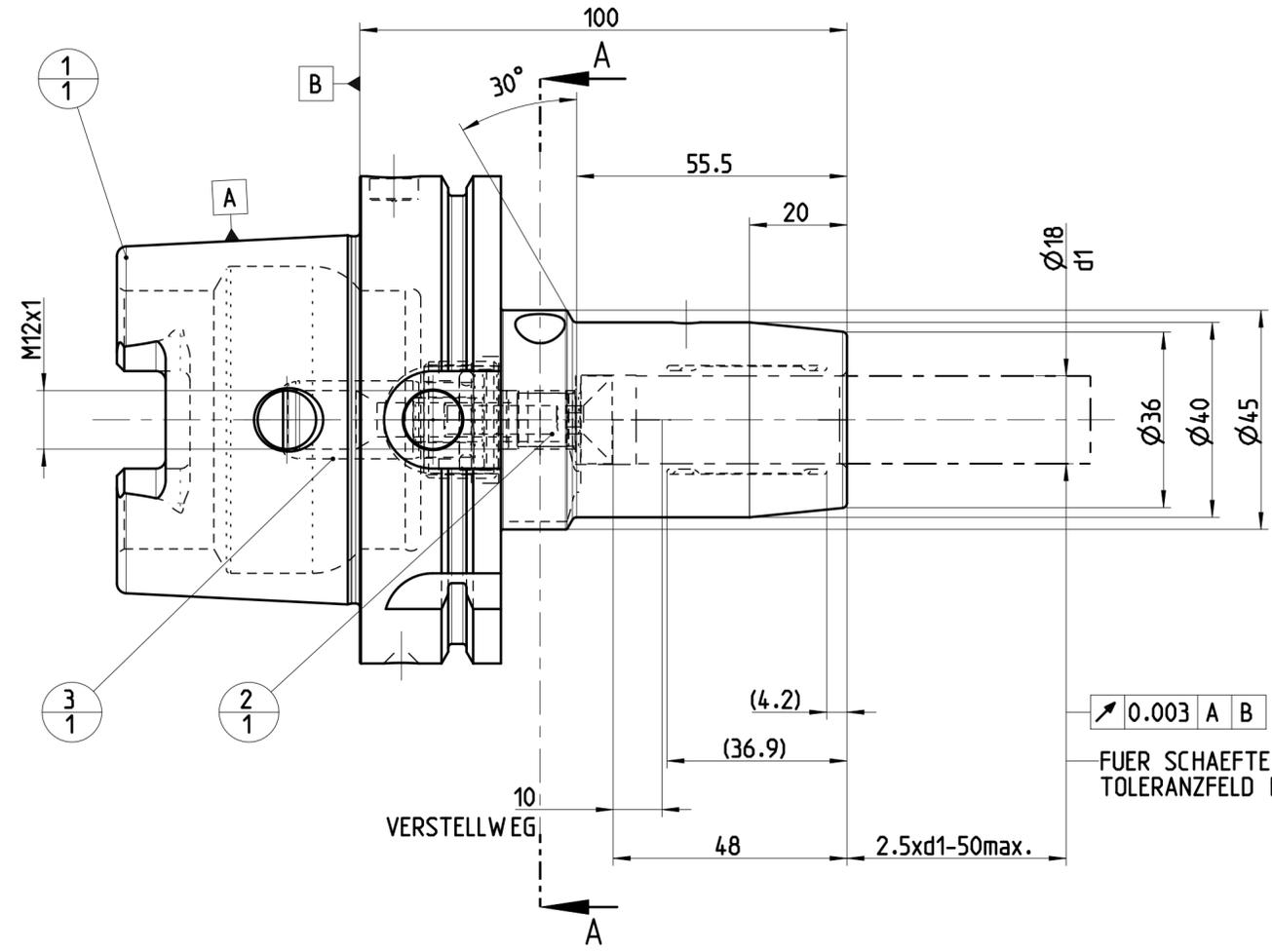
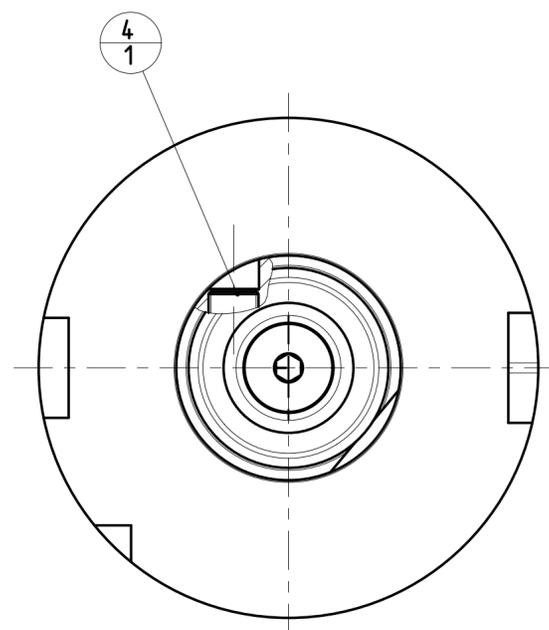


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	UEBERARBEITUNG KONTUR LT. AEM 607916300 V. 14.02.2023, DIRR	2023-06-13	SMU

TRENNSTELLE HSK-A100
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-6

FARBMARKIERUNG IN GRUEN
NACH MN650BL1

A-A



DEBITORNAME
 DEBITOR
 AEHNLICH
 SKITZE
 VORANG
 2100103515
 PROJEKT

POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER
4	1			30299092	GEW INDESTIFT	S.ISO 4026-M10X1X10-45H	..
3	1			10083283	KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH	CU-HSK-A100-A-A-07.00-02.0	..
2	1			10083389	LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS	LS-HSK-A063-100-18-E-A-A	..
1	1			30386575	DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPPER	MHC-HSK-A100-18-100-G-0-A-A	..

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL HYDROCHUCK, HSK, MMS			FORMAT A2
ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN NACH MN678BL1		AUSGABEDATUM 17.06.14	ERSTELLT SIK	DOKUMENT 260480-000-01-ED1	INDEX 1
MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM 17.06.14	GENEHMIGT SIK	MATERIALNUMMER 30386421	ORIGIN EHD
AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11 G 2.5 / 25000 min ⁻¹		ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN 14405-1	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	MASSTAB 1:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION MHC-HSK-A100-18-100-A-0-A-AAA
MASSE CA. 2.6 kg		BLATT 1/1			