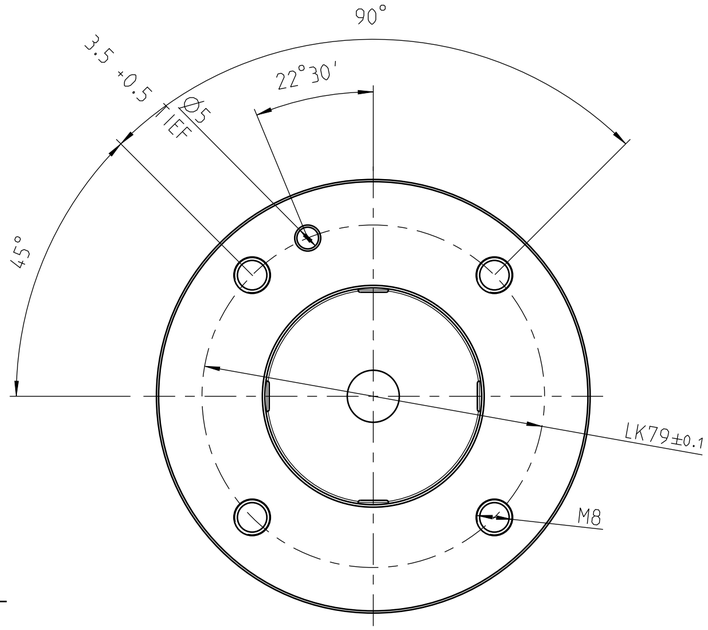
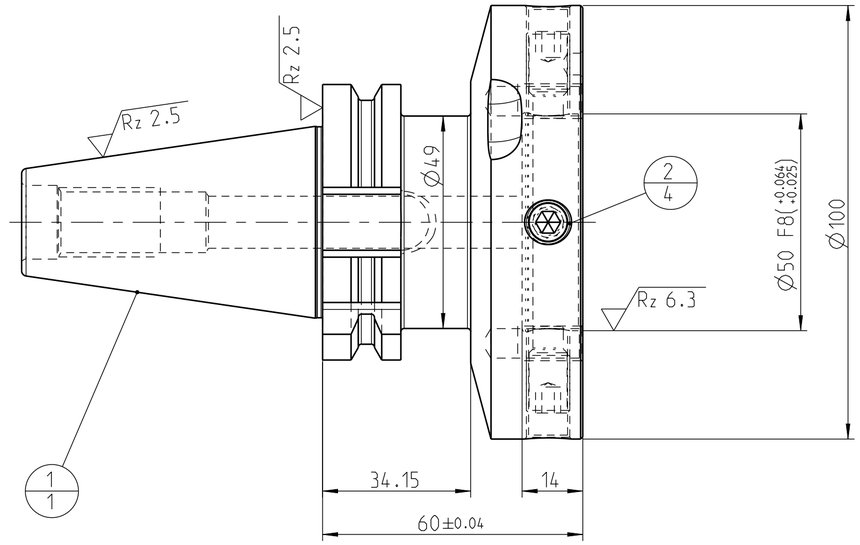
ZUBEHOER / TEILE-ZUORDNUNG / DURCHMESSER	INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

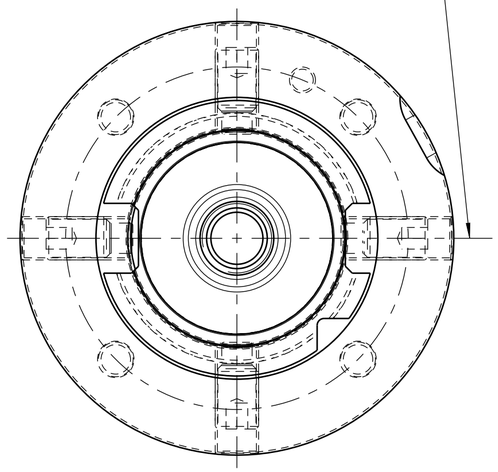


MN683-AD40-FC
NACH MN683-BL2

MODUL 100
MN5000-14



LAGE DER WERKZEUGSCHNEIDE
BEI EINSCHN. WERKZEUG



Rz 25 (Rz 6.3 Rz 2.5)
EINSATZGEHAERTET HRC 60 ±2
EINSATZTIEFE 0.8
GEWINDE WEICH

POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENNUMMER
2		4		10075099	GEWINDESTIFT	S.ISO 4028-M10X1X20-45H-KLF	
1		1			GRUNDKOERPER		

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 6.3
(KOMPLETT MONTIERT)
FUER NENNDREHZAHL 3000 MIN^{-1}

ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:

DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.

MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

PATENTRECHTLICH GESCHUETZT

MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F | UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM

	DATUM	NAME
GEZ.	02.10.14	BRT
GEPR.		
FREIG.		

MASSSTAB: 1:1 | A2

BENENNUNG: STEILKEGELADAPTER, FORM AD, MIT PLANANLAGE | ORIGIN AA1

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	MATERIALNUMMER:	ZEICHNUNGSNUMMER:	INDEX
OS-AD-AD-FC040-MOD100-060-11	30630799	606355612-000-00-ED1	00

ERSATZ F. ZCHNR.: | ERSETZT D. ZCHNR.: | BLATT 1 V.1 BLAETTERN

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

KUNDE: | AEHNLICH: | SKIZZE: | PROJEKT-NR.: | VORGANGS-NR.: | BARCODE-ZONE