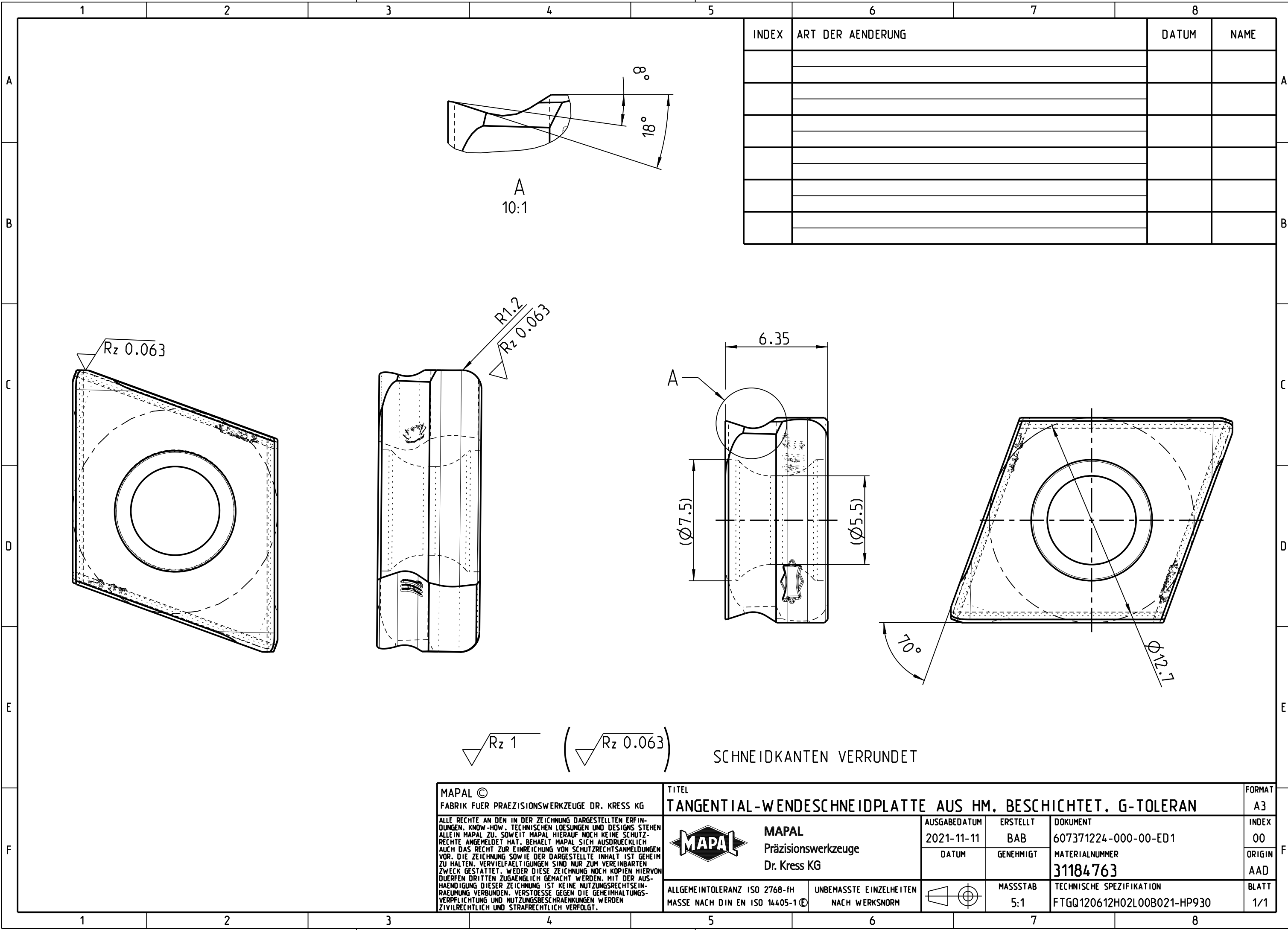




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

$\sqrt{Rz\ 1}$ $\left(\sqrt{Rz\ 0.063} \right)$

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG	TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM. BESCHICHTET. G-TOLERAN					FORMAT A3
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFAELTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPLEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		AUSGABEDATUM 2021-11-11	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607371224-000-00-ED1	INDEX 00
			DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31184763	ORIGIN AAD
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 ☐	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION FTGQ120612H02L00B021-HP930	BLATT 1/1