



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6  
Masse: 0.03 KG

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G  
(KOMPLETT MONTIERT)  
FUER NENNDRHZAHL MIN-1

ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:

DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.

MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM

BENENNUNG:  
Zwischenbuchse  
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:  
Ø20XØ8X4  
ERSATZ F. ZCHNR.



MAPAL  
Präzisionswerkzeuge  
Dr. Kress KG

PATENTRECHTLICH GESCHUETZT

	DATUM	NAME
GEZ.	28.10.2019	STUDER
GEPR.		
FREIG		
MASSSTAB: 1:1	FORMAT: A3	

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

ORIGIN	73495
INDEX	0
BLATT 1 V. 1	BLAETTERN