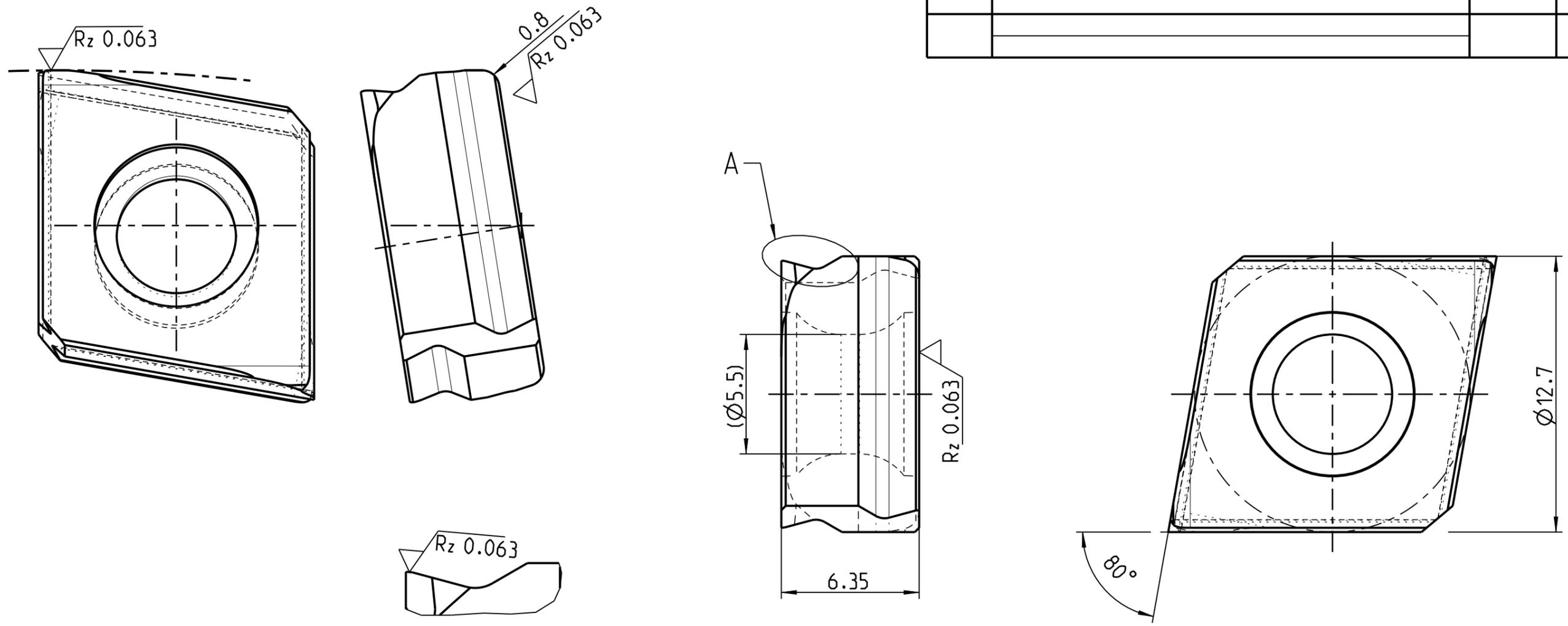


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-09-16.H.GRAEUPEL	2021-09-17	BAB



A
10:1

$\sqrt{Rz\ 1}$ ($\sqrt{Rz\ 0.063}$)

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET			FORMAT A3		
<small>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</small>			MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2021-09-17	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607057154-000-01-ED1	INDEX 1
		ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH-Ⓢ MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 5:1	MATERIALNUMMER 30950082	TECHNISCHE SPEZIFIKATION C THQ120608A53L10B081-HC 740