



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT)		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME	
FUER NENNDREHZAHL MIN-1		MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM		GEZ.	28.10.2019	STUDER
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		BENENNUNG: Zwischenbuchse		PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEPR.		
		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø20XØ10X4		MATERIALNUMMER: 30557354		FRIG		
		ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSATZT D. ZCHNR.:		MASSSTAB: 1:1	FORMAT: A3	ORIGIN 73495
						BLATT 1 V. 1		INDEX 0
						BLAETTERN		