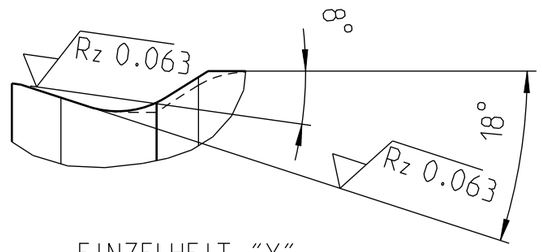
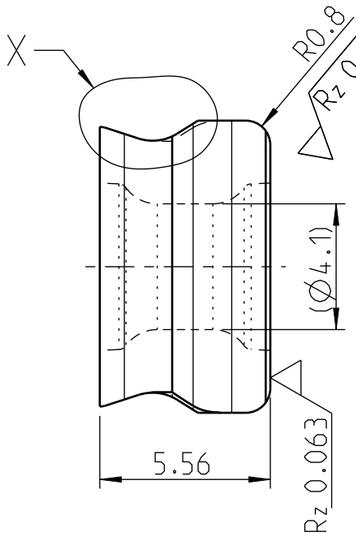
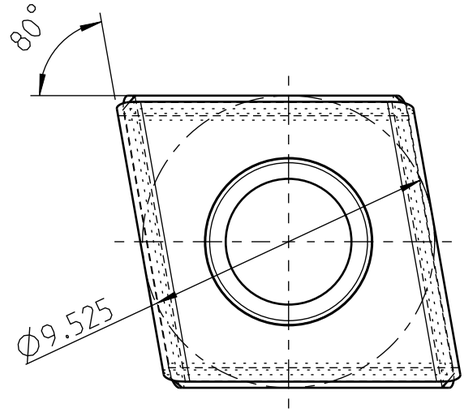
INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	BETRIFFT NUR IN1; LT. AEM VOM 2020-03-12.H.RUP	2020-03-20	BAB



EINZELHEIT "X"
M10:1





Rz 1 (Rz 0.063) SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFAELTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL
TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCH, FRAESPROGRAMM

FORMAT: A3

MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT	INDEX
2020-02-21	BAB	607357223-000-01-ED1	1
DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER	ORIGIN
		31048521	AAD

ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-fH	UNBEMASSTE EINZELHEITEN	MASSSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	BLATT
MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 Ⓔ	NACH WERKSNORM	5:1	CTHQ090508H08R-HP965	1/1