

1 2 3 4 5 6 7 8

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

A

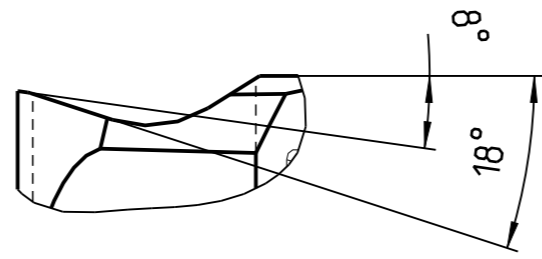
B

C

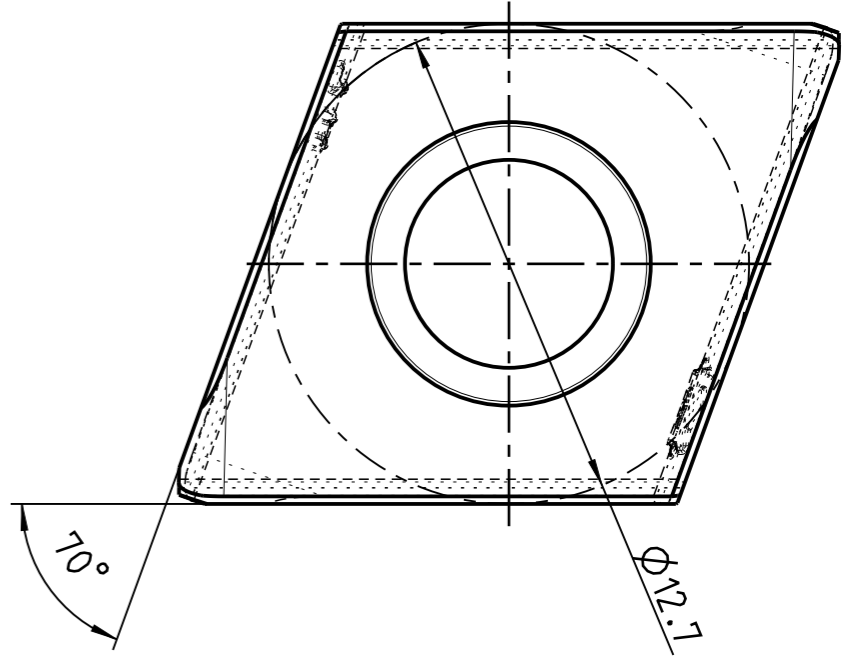
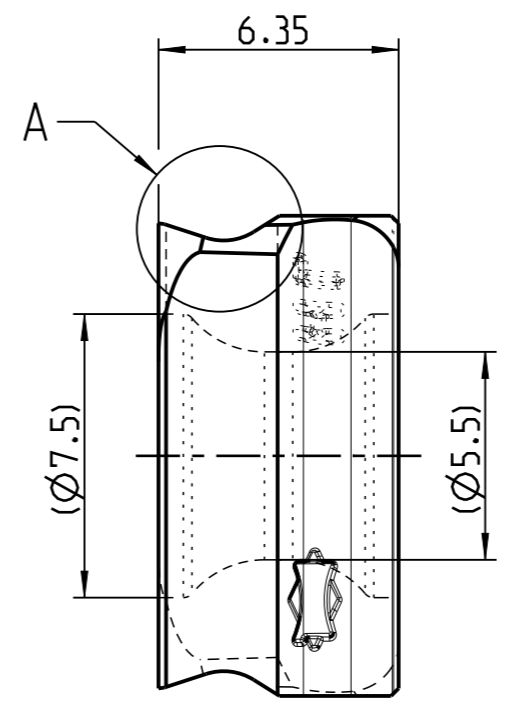
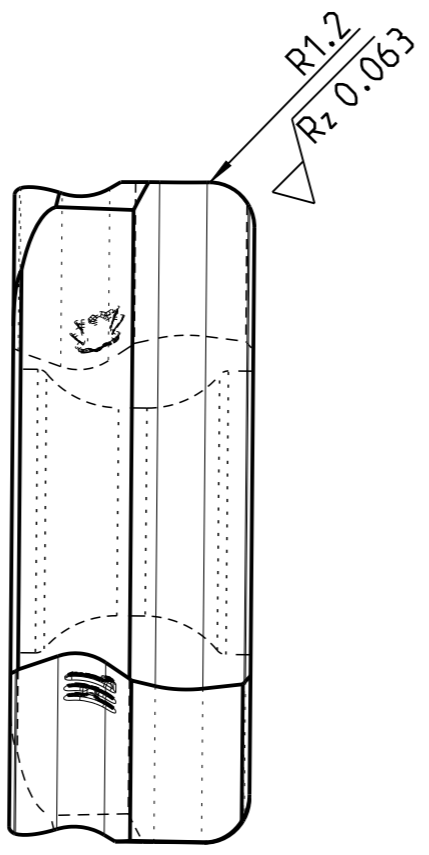
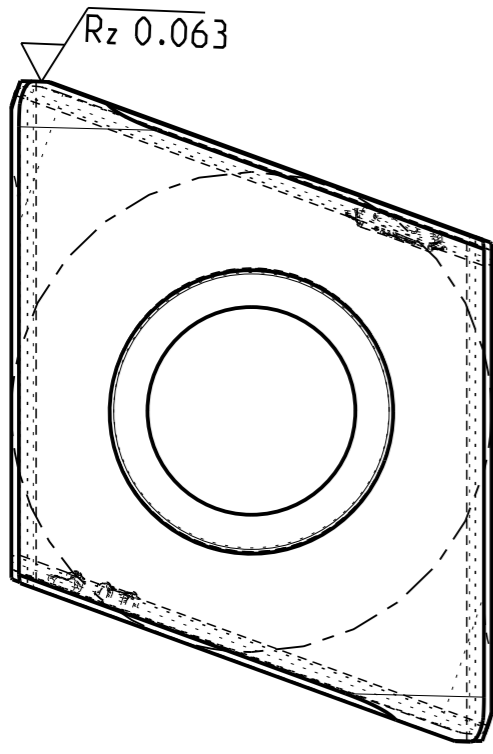
D

E

F



A
10:1



$\sqrt{Rz 1}$ ($\sqrt{Rz 0.063}$)

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM. BESCHICHTET, G-TOLERAN				FORMAT A3		
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPHEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		AUSGABEDATUM 2021-11-11	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607371177-000-00-ED1		INDEX 00
		ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 ©		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31184760
					MASSSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION FTGQ120612H02L00B021-HC 725		BLATT 1/1

1 2 3 4 5 6 7 8