1									
	1	2		3	4		5	6	
	А								
	В								
	С	OPTIMILL-3D-CR,Z=4							
		HP803							
			-					75±1 MIN TOOL LEN	GTH 73
			-			(4	0)		
									-
	D								
		\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$		· ·	· · ·			· · ·	
	E								
		MN-30.46-100							
	E								
		REGRINDING INFO							
		TIP							
	G		0						
		OUTER DIAMETER	0						
		ADDING OF WORKING LENGTH	•						
		ADDING OF WORKING DIAMETER	0						

BLATT/MAP/S.A2

H

	2	3	4	5	6	
2						

 \bigcirc

DECOATING

● YES ● OPTIONAL O NO

