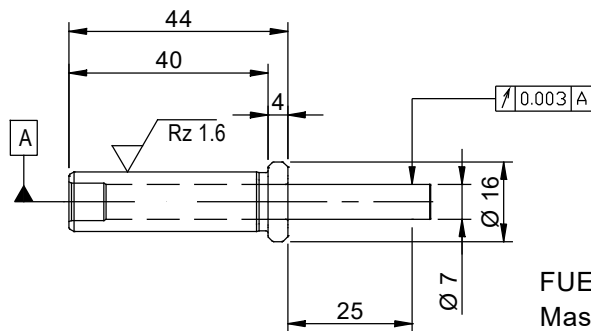




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAH MIN-1	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEREN ODER SONSTIGE VERVIELFÄLTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN, WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFÄLTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG			DATUM	NAME	
					GEZ.	16.09.2019	STUDER	
					GEPR.			
					FREIG.			
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		MASSTAB: 1:1		FORMAT: A3	
BENENNUNG: Zwischenbuchse			ORIGIN 73495					
TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø12XØ7X4			MATERIALNUMMER: 30251063		ZEICHNUNGSNUMMER: 606589413-000-00-EN1		INDEX FVO	
ERSATZ F. ZCHNR.:			ERSETZT D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1			BLAETTERN