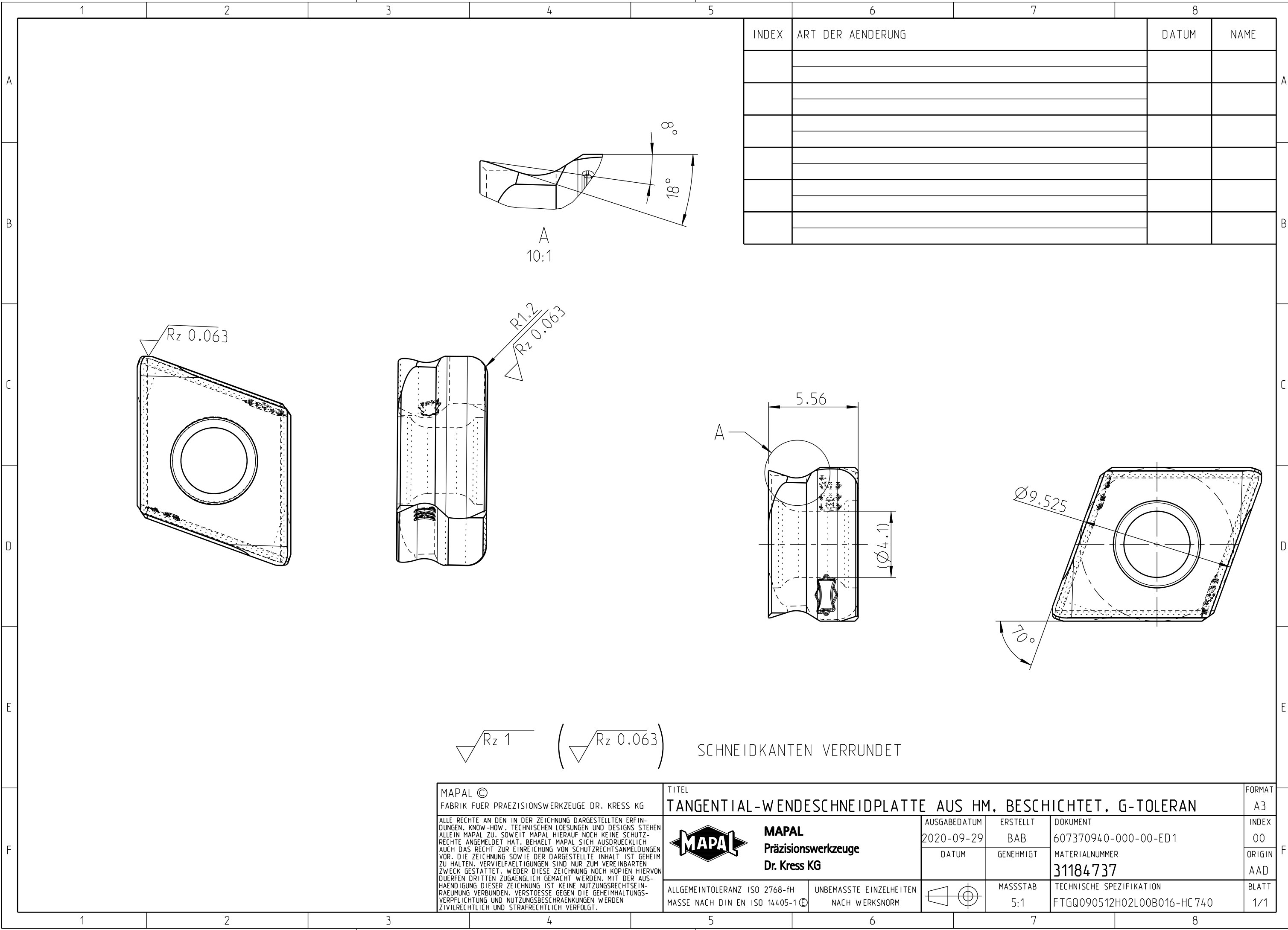




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

$\sqrt{Rz\ 1}$ $\left(\sqrt{Rz\ 0.063} \right)$ SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, G-TOLERAN					FORMAT A3
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAHLT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFÄLTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPLEN HIERVON DÜRFEN DRITTEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTÖESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		AUSGABEDATUM 2020-09-29	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607370940-000-00-ED1	INDEX 00
				DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31184737	ORIGIN AAD
		ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION FTGQ090512H02L00B016-HC 740