

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

A

B

C

D

E

F

G

H

INDEX

ART DER AENDERUNG

DATUM

NAME

1

UEBERARBEITUNG KONTUR

2023-06-09

SMU

TRENNSTELLE HSK-A63

(AEHNLICH DIN 69893-1)

NACH MN609 BLATT 2-4

FARBMARKIERUNG IN GRUEN

NACH MN650BL1

A-A

4

1

1

1

A

B

3

1

2

1

120

81

20

30°

Ø14

Ø30

Ø34

Ø40

10

45

33.9

4.2

VERSTELLWEG

0.003 A B

FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZFELD h6

2.5xd1-50max.

4

1

30299092

GEW INDESTIFT

S.ISO 4026-M10X1X10-45H

..

3

1

10083281

KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH

CU-HSK-A063-A-A-Ø7.00-04.0

..

2

1

10083410

LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS

LS-HSK-A063-100-14-E-A-A+20

..

1

1

30464613

DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPPER

MHC-HSK-A063-14-120-G-0-A-A

..

POS

TYP

MENGE

ME

MATERIALNUMMER

BENENNUNG

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

KUNDENNUMMER

MAPAL ©

FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

TITEL

HYDROCHUCK, HSK, MMS

FORMAT

A2

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-
DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN
ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-
RECHTE ANGEWELDET HAT, BEHÄLT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH
AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN
VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEMEIN
ZU HALTEN. Vervielfältigungen sind nur zum vereinbarten
ZWECK GESTÄTTET. WEITER DIESSE ZEICHNUNG NACH KOPPIEN NUR VON
DÜRFEN DRITTEN ZUSÄTZLICH BENACHT WERDEN. MIT DER AUS-
HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSER-
HELDUNG VERBUNDEN. VERSTESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-
VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRÄNKUNGEN WERDEN
ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11

G 2.5 / 25000 min⁻¹

MASSE

CA. 1.3 kg

MAPAL

Präzisionswerkzeuge

Dr. Kress KG

ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH

UNBEMASSTE EINZELHEITEN

MASSSTAB

1:1

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

MHC-HSK-A063-14-120-A-0-A-AAA

1/1

ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN

NACH MN678BL1