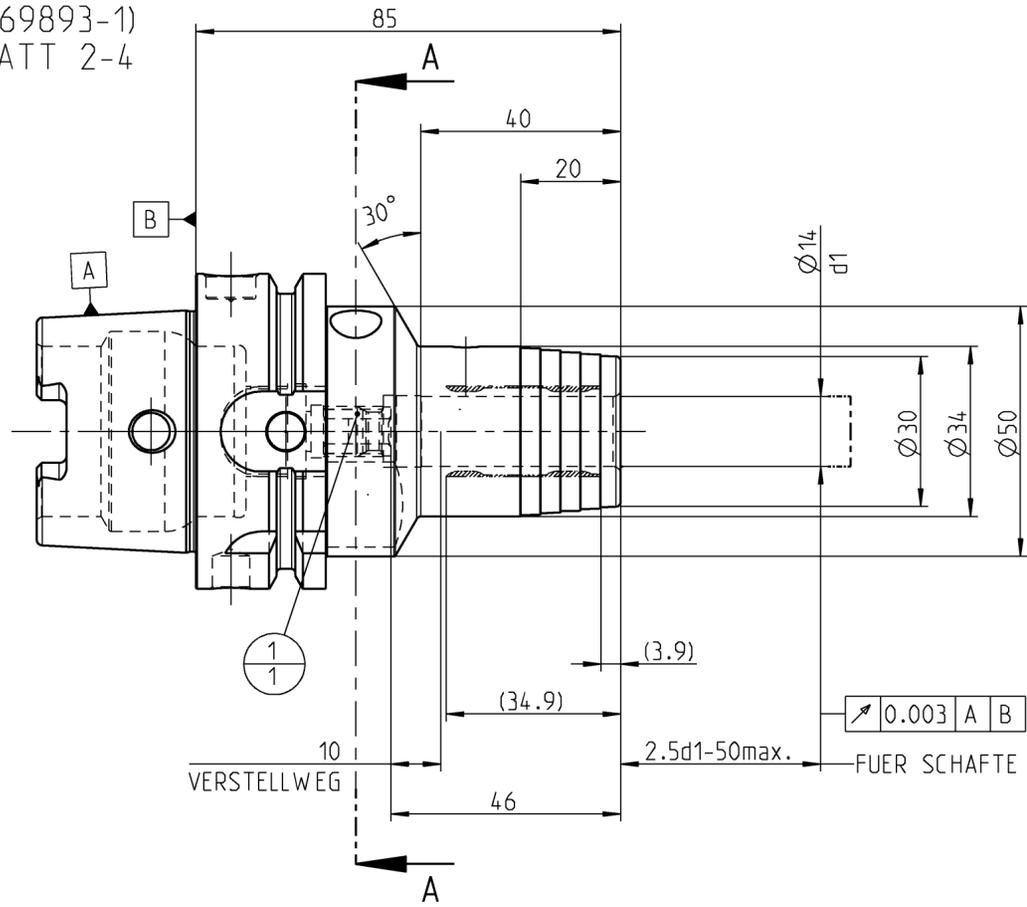
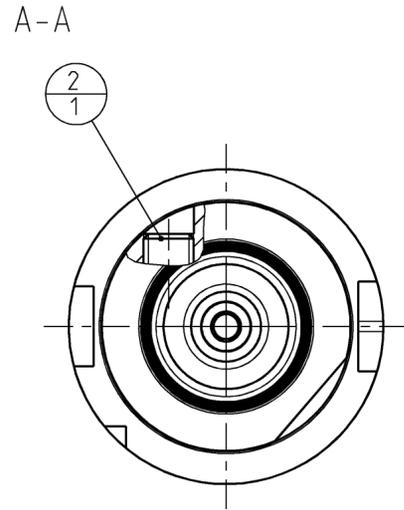


TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4



0.003 A B

FUER SCHAFFTE MIT TOLERANZFELD h6

2.5d1-50max.

10 VERSTELLWEG

46

46

(34.9)

(3.9)

VORGANGS-NR.:
PROJEKT-NR.:
AEHNLICH:
SKIZZE:

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

2	1	10007041	GEW INDESTIFT	ISO 4026-M10X1X12-45H		
1	1	30252542	ANSCHLAGSCHRAUBE	M10X1 SW 5		
POS	TYP	MENGE	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER
			AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL 25000 MIN ⁻¹		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND QUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN QUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN QUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.	
			ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	
			MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	
			PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		MASSSTAB: 1:1	
			BENENNUNG: HYDROCHUCK, HSK, KURZE SCHLANKE AUSFUEHRUNG		ORIGIN EHD	
			TECHNISCHE SPEZIFIKATION: MHC-HSK-A063-14-085-1-0-A		MATERIALNUMMER: 30251018	
			ZEICHNUNGSNUMMER: 388785-000-00-ED1		INDEX 00	
			ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSATZ D. ZCHNR.:	
			BLATT 1 V. 1		BLAETTERN	

388785-000-00-ED1 / EHD1 / 30 / GÜLTER / 11.03.2025 / MOBILWERST