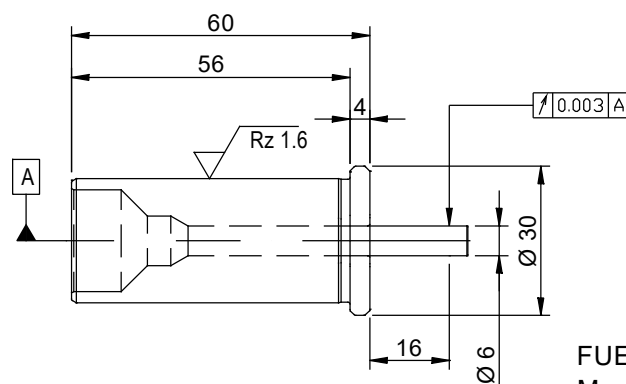




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME
					GEZ	16.09.2019	STUDER
					GEPR		
					FREIG		
				PATENTRECHTLICH GESCHUETZT	MASSTAB 1:1	FORMAT: A3	
		BENENNUNG: Zwischenbuchse				ORIGIN 73495	
TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø25XØ6X4		MATERIALNUMMER: 30251084		ZEICHNUNGSNUMMER: 606589438-000-00-EN1		INDEX FVO	
ERSATZ F. ZCHNR.		ERSETZT D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1		BLAETTERN	