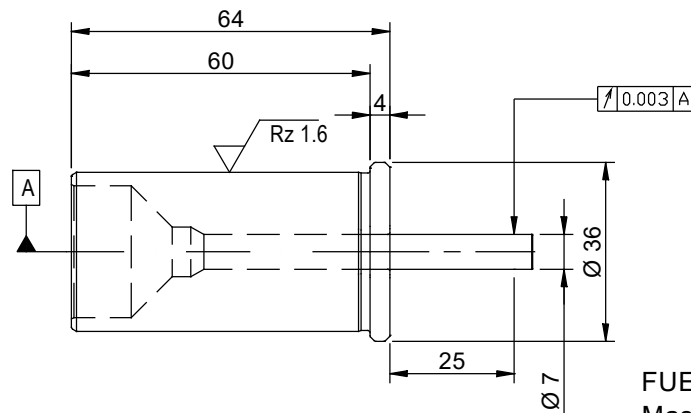




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRIT TEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	DATUM 16.09.2019	NAME STUDER
				PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		
MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM		MASSSTAB: 1:1		FORMAT: A3
BENENNUNG: Zwischenbuchse		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø32XØ7X4		MATERIALNUMMER: 30251095		ZEICHNUNGSNUMMER: 606589456-000-00-EN1
ERSATZ F. ZCHNR.		ERSATZ D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1		INDEX FVO