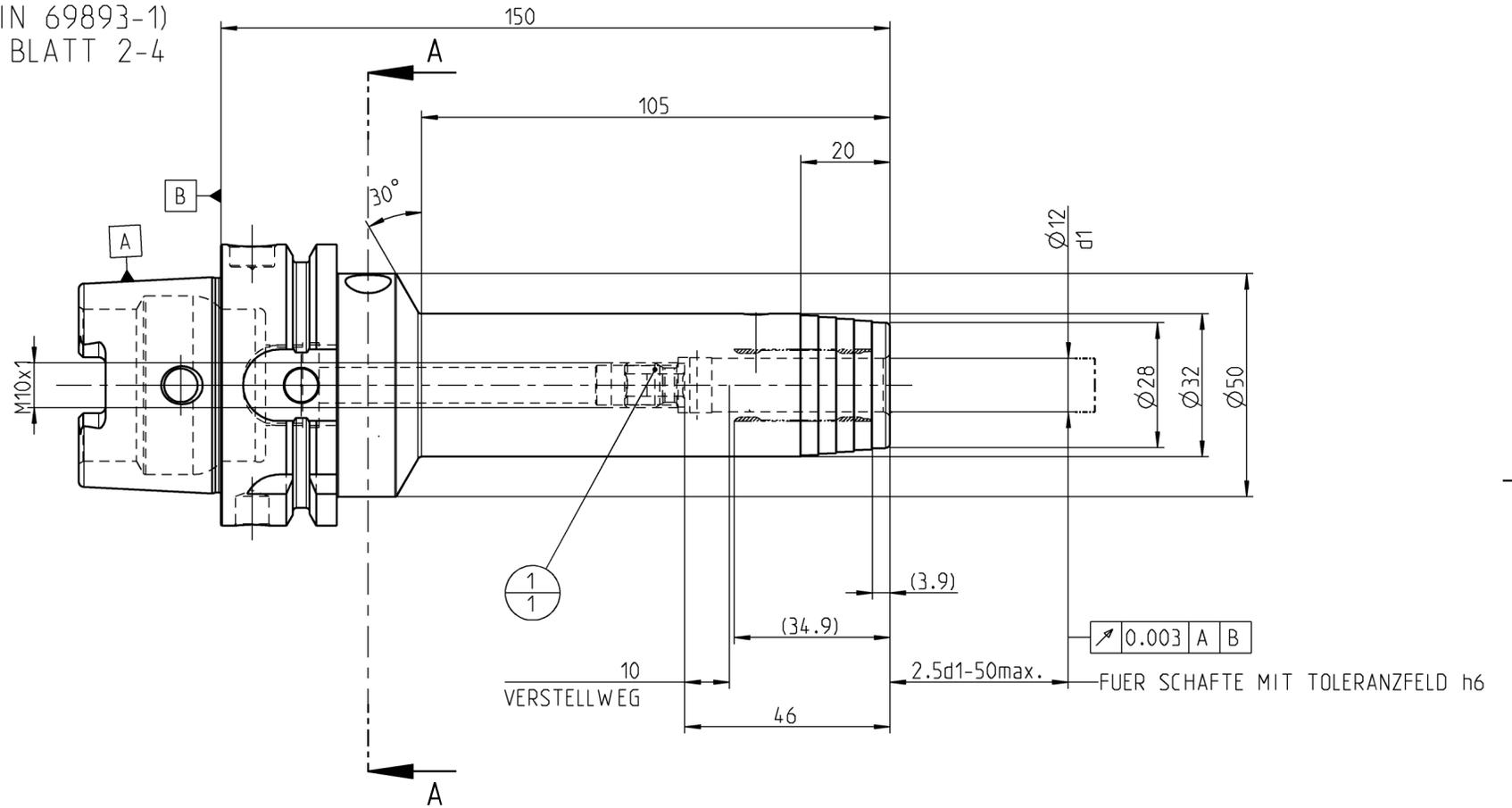
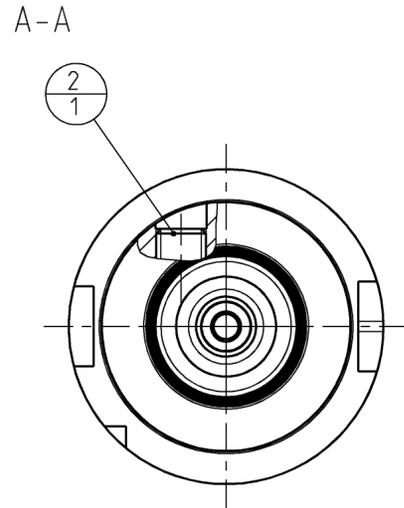


TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4



ZUBEHOER	TEILE-ZUORDNUNG	INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

VORGANGS-NR.:
PROJEKT-NR.:
SKIZZE:

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

2	1	10007041	GEW INDESTIFT	ISO 4026-M10X12-45H					
1	1	30252542	ANSCHLAGSCHRAUBE	M10X1 SW 5					
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER		
AUSWICHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL 25000 MIN ⁻¹				DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND QUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN QUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN QUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	DATUM	NAME	
ZUSAEZTLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:				MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		PATENTRECHTLICH GESCHUETZT	GEZ.	13.02.14
MATERIALNUMMER:				BENENNUNG:		MASSSTAB: 1:1		A2	
MATERIALNUMMER:				TECHNISCHE SPEZIFIKATION:		ORIGIN		EHD	
MATERIALNUMMER:				ERSATZ F. ZCHNR.:		INDEX		00	
ERSATZ F. ZCHNR.:				ERSATZ D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1		BLAETTERN	

388783-000-00-ED1 / 11.03.2025 / MOBILWERST