INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

NICHT TOLERIERTE MASSE

0.5 ...3	> 3 ...6	> 6 ...30	> 30 ..120	> 120 ..400	> 400 .1000
± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8

RUNDUNGEN, FASEN

± 0.2	± 0.5	± 1	± 1	± 1	± 1

WINKEL, MASSE DER KUERZEREN SCHENKEL

bis 10	> 10 ...50	> 50 ...120	> 120 ...400	> 400
± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'

TRITAN-SPOT-DRILL-STEEL

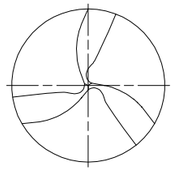
30° HELICAL FLUTE ON ⌀5

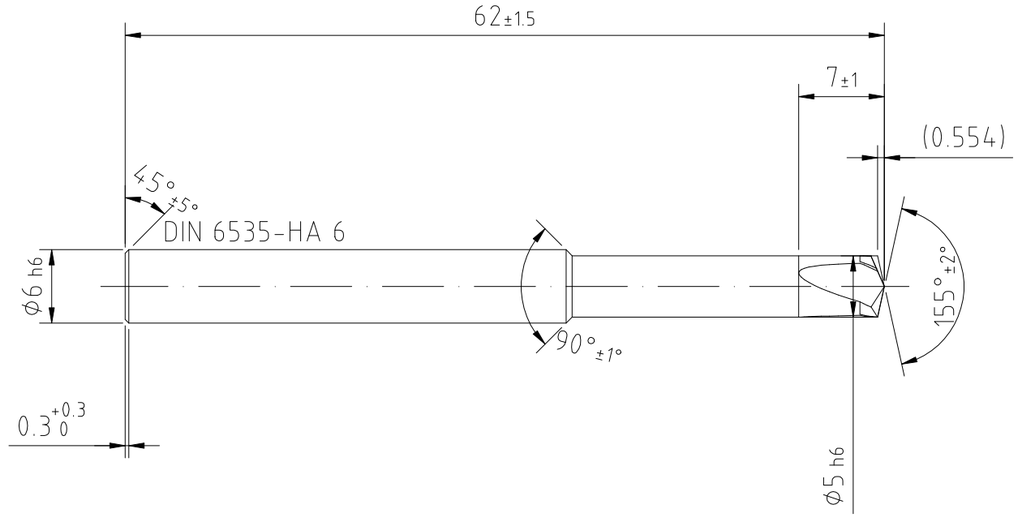
CUT MAT HP358

MAT SEE CATALOG

WITHOUT I.C.

SC 5:1





MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFAELTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG

ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-mH
MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 Ⓔ

UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM

TITEL	FORMAT
TRITAN-SPOT-DRILL-STEEL / TRITAN-SPOT-DRILL-STEEL	A3

AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT	INDEX
2024-11-07	SKO	608161178-000-00-ED1	00
DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER	ORIGIN
		30980588	ALD
	MASSSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	BLATT
	2:1	SCD670-0500-3-0-155HA-HP358	1/1

BLATT/MAP/S.A3