



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

| | | |
|---------------|------------|------------|
| MASCH.-NR.: | STATION: | SPINDEL: |
| WERKST.-BEN.: | | |
| WERKST.-NR.: | | |
| WERKSTOFF: | | |
| OP.-NR.: | TOOL.-NR.: | BOHR.-NR.: |

| | | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|---------------------|-----------------------------|
| AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1 | | <small>DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.</small> | | MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG | | DATUM 16.09.2019 | NAME STUDER |
| ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT: | | MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F | UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM | PATENTRECHTLICH GESCHUETZT | | GEZ. FREIG. | MASSSTAB: 1:1 FORMAT: A3 |
| BENENNUNG: Zwischenbuchse | | TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø20XØ11X4 | | MATERIALNUMMER: 30251075 | ZEICHNUNGSNUMMER: 6064.314.37-00-00-EN1 | ORIGIN 73495 | INDEX FVO |
| ERSATZ F. ZCHNR. | | ERSATZ D. ZCHNR. | | BLATT 1 V. 1 | | BLAETTERN | |