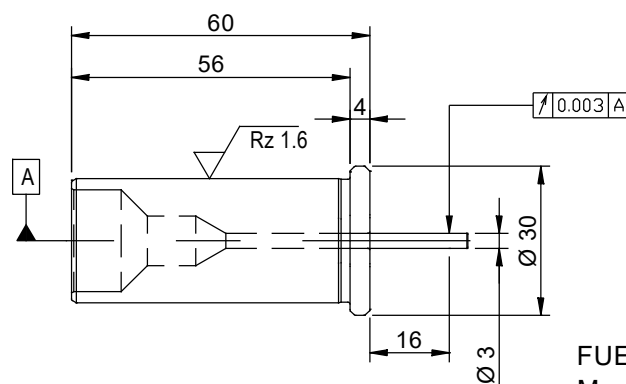




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:			DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.			MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM 16.09.2019	NAME STUDER
MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F			UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM			PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ. 16.09.2019	NAME STUDER
BENENNUNG: Zwischenbuchse TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø25XØ3X4			MATERIALNUMMER: 30251081			ZEICHNUNGSNUMMER: 606589435-000-00-EN1		FREIG.	MASSSTAB 1:1
ERSATZ F. ZCHNR.			ERSETZT D. ZCHNR.			BLATT 1 V. 1		FORMAT A3	ORIGIN 73495
INDEX FVO			BLAETTERN			BLATT 1 V. 1		BLAETTERN	