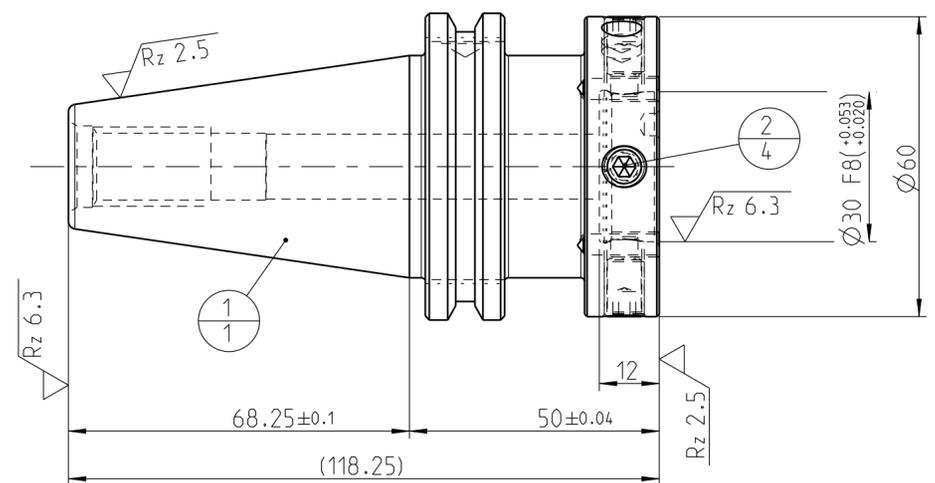
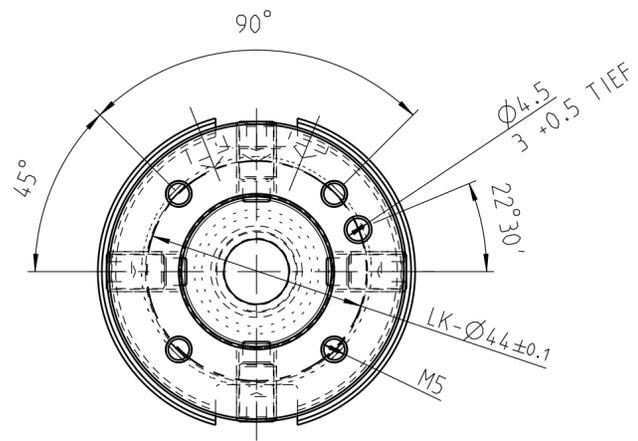


ZUBEHOER	TEILE-ZUORDNUNG	INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

GROESSE 40  
ASME B5.50  
(NACH MN633 BL. 1)

MODUL 60  
MN5000-14



√Rz 25 ( √Rz 6.3 √Rz 2.5 )

EINSATZGEHAERTET HRC 60 ± 2  
EINSATZTIEFE 0.8  
GEWINDE WEICH

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

2	4	10075355	GEWINDESTIFT	S.ISO 4028-M8X1X16-45H-KLF						
1	1		GRUNDKOEPPER							
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER			
					AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 6.3 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDRZHAHL 3000 MIN <sup>-1</sup>	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.				
					ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		
						<b>MAPAL</b> Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME	
								GEZ.	13.08.12	SPRANZD
								GEPR.		
								FREIG.		
								MASSTAB: 1:1		A2
						BENENNUNG: <b>STEILKEGELADAPTER, STANDARD AUSFUHRUNG</b>				ORIGIN
						TECHNISCHE SPEZIFIKATION: <b>OS-AD-CAT040-MOD060-050-11</b>				AA1
						MATERIALNUMMER: <b>30320126</b>	ZEICHNUNGSNUMMER: <b>299218-000-00-ED1</b>			INDEX
						ERSATZ F. ZCHNR.: MN1023-15	ERSATZ D. ZCHNR.:			BLATT 1 V. 1 BLAETTERN

KUNDE: \_\_\_\_\_  
 AEHNLICH: \_\_\_\_\_  
 PROJEKT-NR.: \_\_\_\_\_  
 VORGANGS-NR.: \_\_\_\_\_  
 SKIZZE: \_\_\_\_\_  
 BARCODE-ZONE: \_\_\_\_\_