



HSK-A63  
(AEHNLICH DIN 69893-1)  
NACH MN609 BLATT 2-4

MODUL 80  
MN 5000-14

INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	KUEHLMITTELROHR ENTFERNT LAUT AENDERUNGSMITTEILUNG VOM 08.03.2013 HR.KRIEGER	21.05.13	MRO
2	WUCHTGUETE G2.5 BEI 16000 1/MIN WAR G6.3 BEI 3000 1/MIN. LAUT AENDERUNGSMITTEILUNG VOM 24.2.2015 HR. BAYERLE	05.03.15	BRT
3	WERKSTOFF GEAEENDERT. LAUT AENDERUNGSMITTEILUNG VOM 02.12.2016 HR.WACKENHUT	26.07.17	BRT

KUNDE: AEHNLICH: VORGANGS-NR.: PROJEKT-NR.: SKIZZE: BARCODE-ZONE

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

1	4	10075355	GEWINDESTIFT	S.ISO 4028-M8X1X16-45H-KLR			
POS	TYP	MENGE	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER	
				AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL 16000 MIN <sup>-1</sup>	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.	DATUM NAME	
				ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT
					<b>MAPAL</b> Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		
					MASSTAB: 1:1 A2		
				BENENNUNG: HSK-ADAPTER, STANDARD AUSFUEHRUNG	ORIGIN AA1	INDEX 03	
				TECHNISCHE SPEZIFIKATION: OS-AD-HSK-A063-MOD080-060-11	MATERIALNUMMER: 30319389	ZEICHNUNGSNUMMER: 241053-000-04-ED1	
				ERSATZ F. ZCHNR.: MNS092-08-K	ERSATZT D. ZCHNR.:	BLATT 1 V. 1 BLAETTERN	