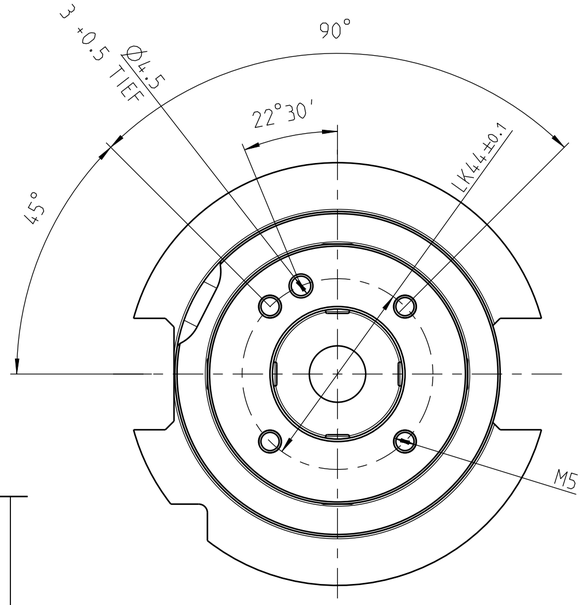
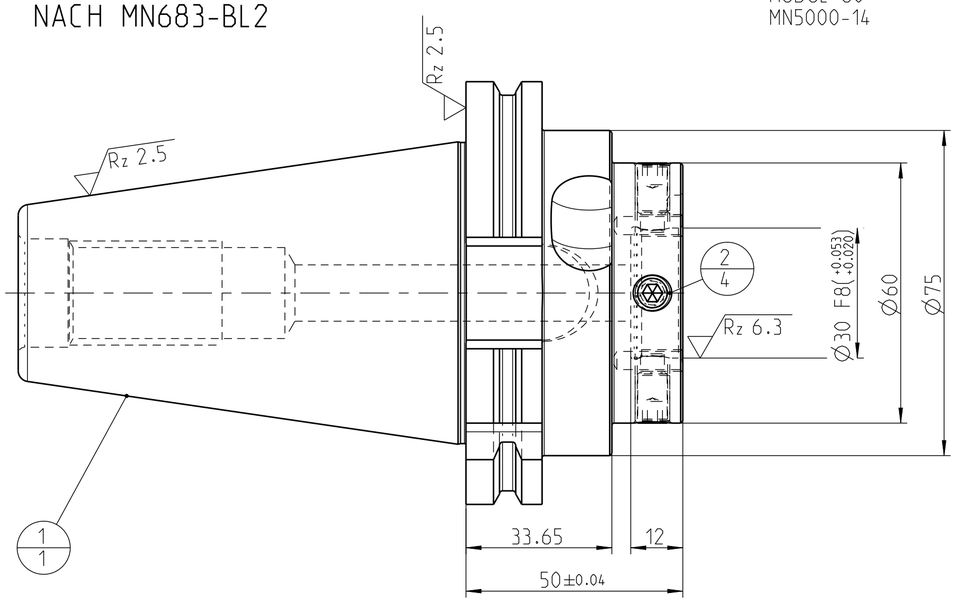
| ZUBEHOER / TEILE-ZUORDNUNG / DURCHMESSER | INDEX NR. | ART DER AENDERUNG | DATUM | NAME |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

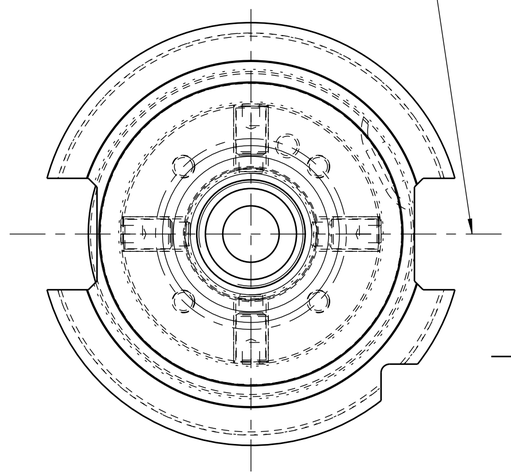



MN683-AD50-FC
NACH MN683-BL2

MODUL 60
MN5000-14




LAGE DER WERKZEUGSCHNEIDE
BEI EINSCHN. WERKZEUG



Rz 25 ( Rz 6.3 Rz 2.5 )

EINSATZGEHAERTET HRC 60 ±2
EINSATZTIEFE 0.8
GEWINDE WEICH

| POS | TYP | MENGE | ME | MATERIALNUMMER | BENENNUNG | TECHNISCHE SPEZIFIKATION | KUNDENNUMMER |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 4 | | 10075355 | GEWINDESTIFT | S.ISO 4028-M8X1X16-45H-KLF | |
| 1 | | 1 | | | GRUNDKOERPER | | |

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 6.3
(KOMPLETT MONTIERT)
FUER NENNDREHZAHL 3000 MIN$^{-1}$

ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:

DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.

MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F | UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM

PATENTRECHTLICH GESCHUETZT

MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

| | DATUM | NAME |
|---|---|---|
| GEZ. | 02.10.14 | BRT |
| GEPR. | | |
| FREIG. | | |

MASSSTAB: 1:1 | A2

BENENNUNG: STEILKEGELADAPTER, FORM AD, MIT PLANANLAGE — ORIGIN AA1

| TECHNISCHE SPEZIFIKATION: | MATERIALNUMMER: | ZEICHNUNGSNUMMER: | INDEX |
|---|---|---|---|
| OS-AD-AD-FC050-MOD060-050-11 | 30630800 | 606355614-000-00-ED1 | 00 |

ERSATZ F. ZCHNR.: | ERSETZT D. ZCHNR.: | BLATT 1 V.1 BLAETTERN

| MASCH.-NR.: | STATION: | SPINDEL: |
|---|---|---|
| WERKST.-BEN.: | | |
| WERKST.-NR.: | | |
| WERKSTOFF: | | |
| TOOL-NR.: | OP-NR.: | BOHRUNGS-NR.: |

KUNDE: | AEHNLICH: | VORGANGS-NR.: | PROJEKT-NR.: | SKIZZE: | BARCODE-ZONE