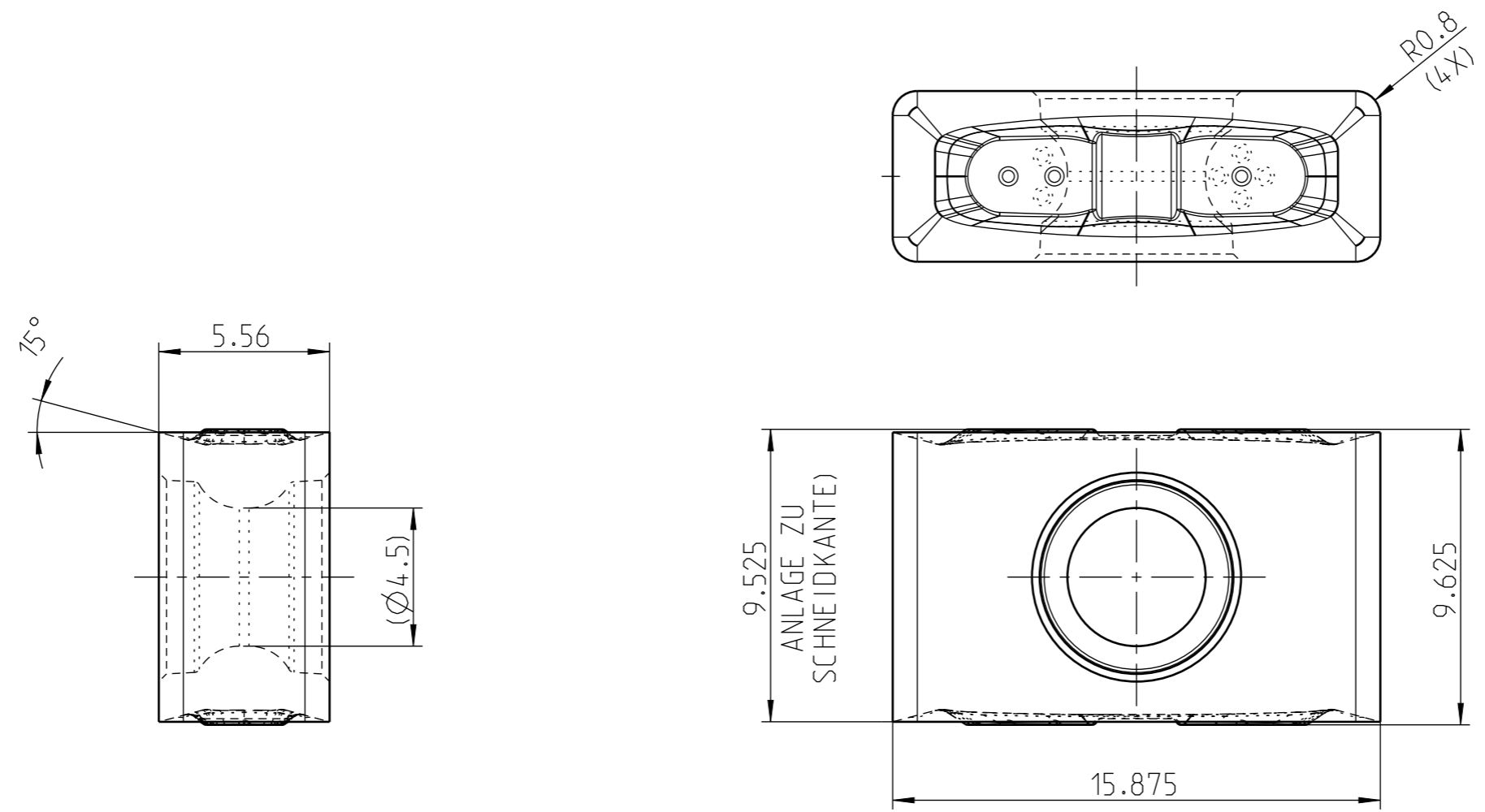


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

A
B
C
D
E
F

DEBITORNAME
DEBITOR
AEHNLICH
SKIZZE
VORGANG
PROJEKT

2100053013



$\sqrt{Rz\ 1}$ ($\sqrt{Rz\ 0.063}$)

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG <small>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</small>	TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM, BESCH, FRAESPROGRAMM			FORMAT A3
	MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2020-03-02	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607357240-000-00-ED1
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION LTHU150508H82N-HP965
MATERIALNUMMER 31177657				ORIGIN AAD
TECHNISCHE SPEZIFIKATION LTHU150508H82N-HP965				BLATT 1/1