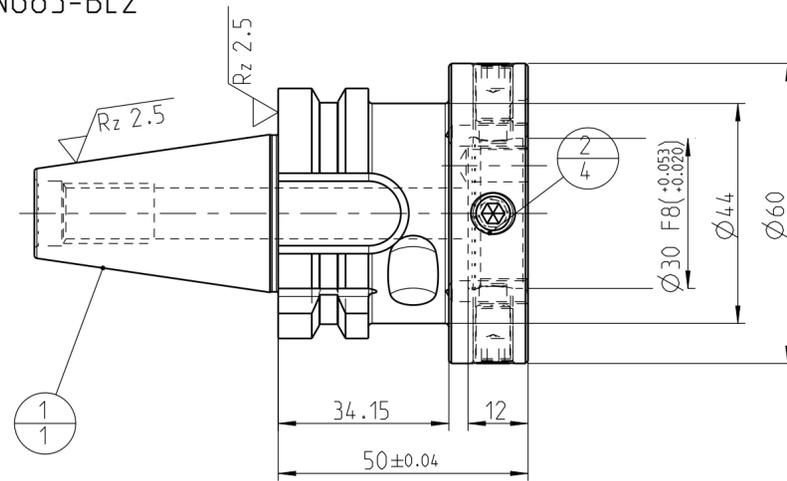
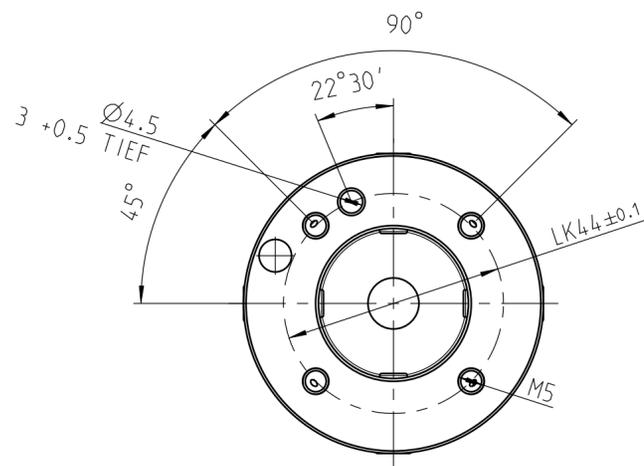
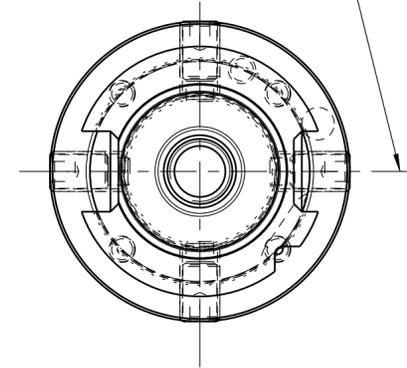


MN683-AD30-FC  
NACH MN683-BL2

MODUL 60  
MN5000-14



LAGE DER WERKZEUGSCHNEIDE  
BEI EINSCHN. WERKZEUG



Rz 2.5 (Rz 6.3 Rz 2.5)  
EINSATZGEHAERTET HRC 60 ±2  
EINSATZTIEFE 0.8  
GEWINDE WEICH

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

2	4	10075355	GEW INDESTIFT	S.ISO 4028-M8X1X16-45H-KLF					
1	1		GRUNDKOEPPER						
POS	TYP	MENGE	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER			
				AUSWICHTGUETE DIN ISO 1940-G 6.3 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDRZHAHL 3000 MIN <sup>-1</sup>	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.	DATUM	NAME		
				ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		
					MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		GEZ.	02.10.14	BRT
					BENENNUNG: STEILKEGELADAPTER, FORM AD, MIT PLANANLAGE		FREIG.		
					TECHNISCHE SPEZIFIKATION: OS-AD-AD-FC030-MOD060-050-11	MATERIALNUMMER: 30630793	ZEICHNUNGSNUMMER: 606355605-000-00-ED1	MASSTAB: 1:1	A2
					ERSATZ F. ZCHNR.:	ERSATZ D. ZCHNR.:		ORIGIN	INDEX
								AA1	00
								BLATT 1 V. 1 BLAETTERN	

VORGANGS-NR.:  
PROJEKT-NR.:  
SKIZZE:  
KUNDE:  
AEHNLICH:  
BARCODE-ZONE