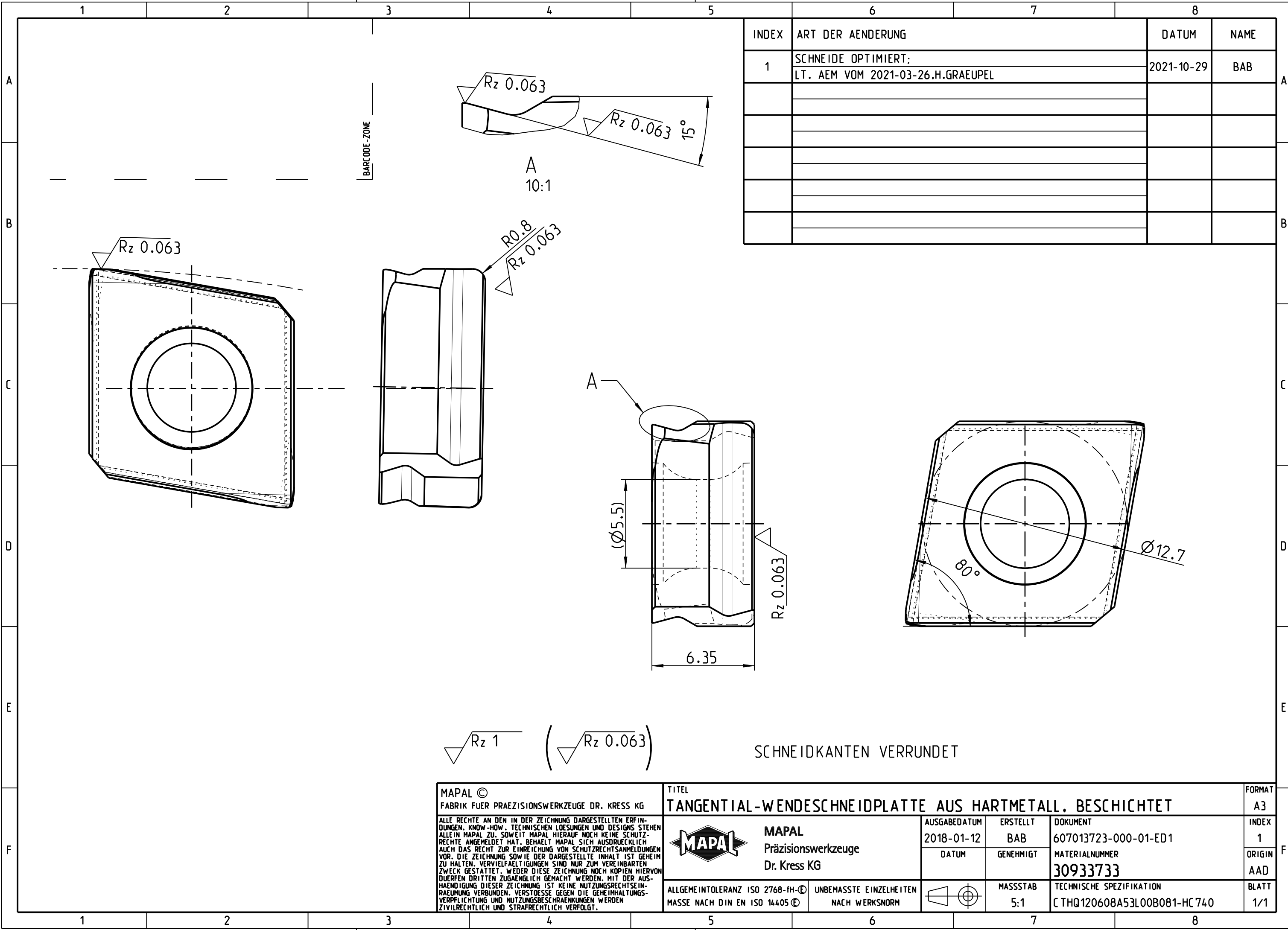




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-03-26.H.GRAEUPEL	2021-10-29	BAB

$\sqrt{Rz\ 1}$ ($\sqrt{Rz\ 0.063}$)

SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL. BESCHICHTET				FORMAT A3	
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DURFEN DRITTEN ZUGAENGlich GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		AUSGABEDATUM 2018-01-12	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607013723-000-01-ED1	INDEX 1
				DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 30933733	ORIGIN AAD
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-fH-Ⓢ MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM			MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION CTHQ120608A53L00B081-HC740