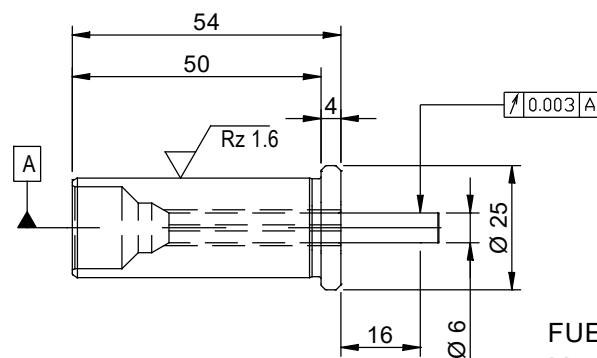




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAH MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUEFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUEFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUEFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME	
			GEZ	28.10.2019	STUDER	
			GEPR			
			FREIG			
	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		MASSTAB: 1:1	FORMAT: A3
	BENENNUNG: Zwischenbuchse					ORIGIN 73495
	TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø20XØ6X4		MATERIALNUMMER: 30557352	ZEICHNUNGSNUMMER: 607301974-000-00-EN1		INDEX 0
	ERSATZ F. ZCHNR.	ERSETZT D. ZCHNR.			BLATT 1 V. 1	BLAETTERN