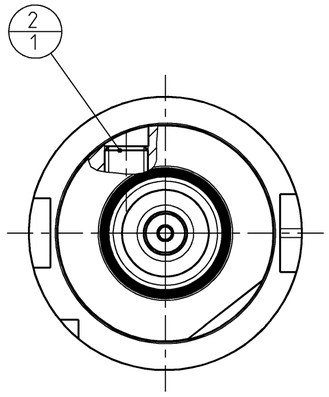
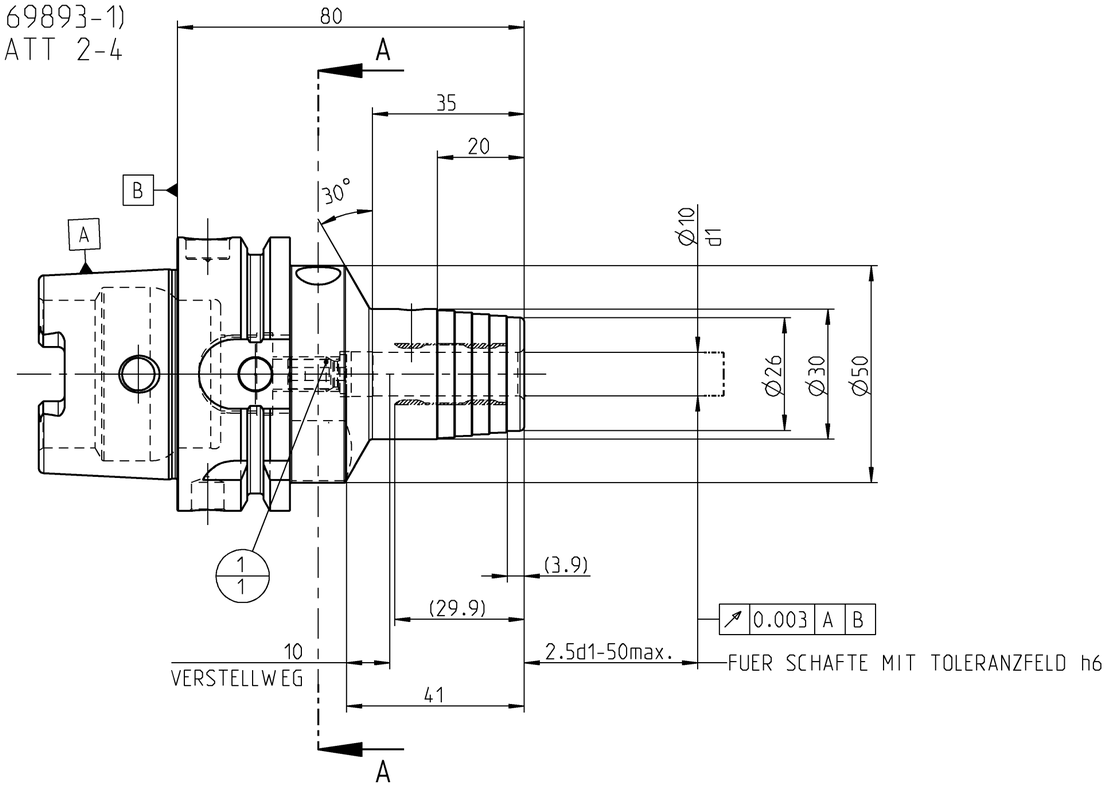
ZUBEHOER / TEILE-ZUORDNUNG / DURCHMESSER	INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4

A-A





POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENNUMMER
2		1		10007041	GEWINDESTIFT	ISO 4026-M10X1X12-45H	
1		1		30252541	ANSCHLAGSCHRAUBE	M8X1 SW3	

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5
(KOMPLETT MONTIERT)
FUER NENNDREHZAHL 25000 MIN^{-1}

ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:

DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.

MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F | UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM

PATENTRECHTLICH GESCHUETZT

MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

	DATUM	NAME
GEZ.	05.02.14	MAM
GEPR.		
FREIG.		

MASSSTAB: 1:1 | A2

BENENNUNG:
HYDROCHUCK, HSK, KURZE SCHLANKE AUSFUEHRUNG

ORIGINAL: EHD

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	MATERIALNUMMER:	ZEICHNUNGSNUMMER:	INDEX
MHC-HSK-A063-10-080-1-0-A	30251016	388777-000-00-ED1	00

ERSATZ F. ZCHNR.: | ERSETZT D. ZCHNR.: | BLATT 1 V. 1 BLAETTERN

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

KUNDE:
AEHNLICH:
SKIZZE:
PROJEKT-NR.:
VORGANGS-NR.:
BARCODE-ZONE

30251016 CHECKAHDR-MHC-HSK-A063-10-080-1-0-A

388777-000-00-ED1 / EHD / 30 / Gültig / 06.03.2025 / BAHNEMANNR