



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G
(KOMPLETT MONTIERT)
FUER NENNDREHZAHL MIN⁻¹

DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.



MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

DATUM NAME

GEZ. 28.10.2019 STUDER

GEPR.
FREIG.

MASSTAB: 1:1 FORMAT: A3

ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:

MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F

UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM

PATENTRECHTLICH GESCHUETZT

BENENNUNG:
Zwischenbuchse

ORIGIN
73495

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:
Ø12XØ3X4

MATERIALNUMMER:
30557343

ZEICHNUNGSNUMMER:
607130652-000-01-ED1

INDEX
0

ERSATZ F. ZCHNR.:

ERSETZT D. ZCHNR.:

BLATT 1 V. 1 BLAETTERN

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP-NR.:	TOOL-NR.:	BOHR.-NR.: