



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME	
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ.	16.09.2019	STUDER
		BENENNUNG: Zwischenbuchse				GEPR.		
		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø25XØ10X4		MATERIALNUMMER: 30251088		ZEICHNUNGSNUMMER: 606589429-000-00-EN1		ORIGIN 73495
		ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSETZT D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1		INDEX FVO
						FORMAT: A3		BLAETTERN