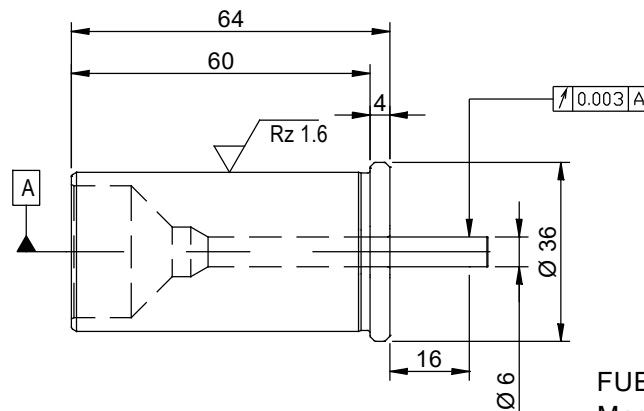




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	DATUM	NAME
				GEZ	16.09.2019 STUDER
				GEPR	
				FREIG	
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT	MASSSTAB 1:1	FORMAT A3
BENENNUNG: Zwischenbuchse					ORIGIN 73495
TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø32XØ6X4			MATERIALNUMMER: 30251094	ZEICHNUNGSNUMMER: 606589455-000-00-EN1	
ERSATZ F. ZCHNR.			ERSETZT D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1 BLAETTERN
					INDEX FVO