

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

A

B

C

D

E

F

G

H

INDEX

ART DER AENDERUNG

DATUM

NAME

1

UEBERARBEITUNG KONTUR
LT. AEM 607916300 V. 14.02.2023, DIRR

2023-06-09

SMU

TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4

FARBMARKIERUNG IN GRUEN
NACH MN650BL1

A-A

4
1

1
1

90

A

49.5

20

30°

B

A

M10x1

3
1

2
1

10

VERSTELLWEG

45

2.5xd1-50max.

Ø14
d1

Ø30

Ø34

Ø45

0.003 A B

FUER SCHAEFTE MIT
TOLERANZFELD h6

10007041

GEW INDESTIFT

S.ISO 4026-M10X1X12-45H

10083281

KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH

CU-HSK-A063-A-A-07.00-04.0

10083387

LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS

LS-HSK-A063-100-14-E-A-A

30386553

DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPRER

MHC-HSK-A063-14-090-G-0-A-A

4

1

10007041

GEW INDESTIFT

S.ISO 4026-M10X1X12-45H

..

3

1

10083281

KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH

CU-HSK-A063-A-A-07.00-04.0

..

2

1

10083387

LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS

LS-HSK-A063-100-14-E-A-A

..

1

1

30386553

DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPRER

MHC-HSK-A063-14-090-G-0-A-A

..

POS

TYP

MENGE

ME

MATERIALNUMMER

BENENNUNG

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

KUNDENUMMER

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-
DUNGEN, KONW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN
ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-
RECHTE ANGEWENDET HAT, BEHALT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH
AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN
VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEMEIN
ZU HALTEN. Vervielfältigungen sind nur zum vereinbarten
ZWECK GESTÄTTET. WEITER DIESSE ZEICHNUNG NACH KOPPIER NURVON
DIERFEN DRITTEN ZUSÄTZLICH GENACHT WERDEN. MIT DER AUS-
HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN-
RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-
VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSRECHTSANMELDUNGEN WERDEN
ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL

HYDROCHUCK, HSK, MMS

FORMAT

A2

MAPAL

MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

AUSGABEDATUM

2023-06-09

ERSTELLT

SMU

DOKUMENT

606320232-000-01-ED1

DATUM

2023-06-09

GENEHMIGT

BAR

MATERIALNUMMER

30386379

ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH

UNBEMASSTE EINZELHEITEN

MASSSTAB

1:1

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

MHC-HSK-A063-14-090-A-0-A-AAA

MASSSTAB

1:1

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

MHC-HSK-A063-14-090-A-0-A-AAA

ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN
NACH MN678BL1

INDEX

1

ORIGIN

EHD

BLATT

1/1

AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11
G 2.5 / 25000 MIN⁻¹

MASSE
CA. 1.1 kg