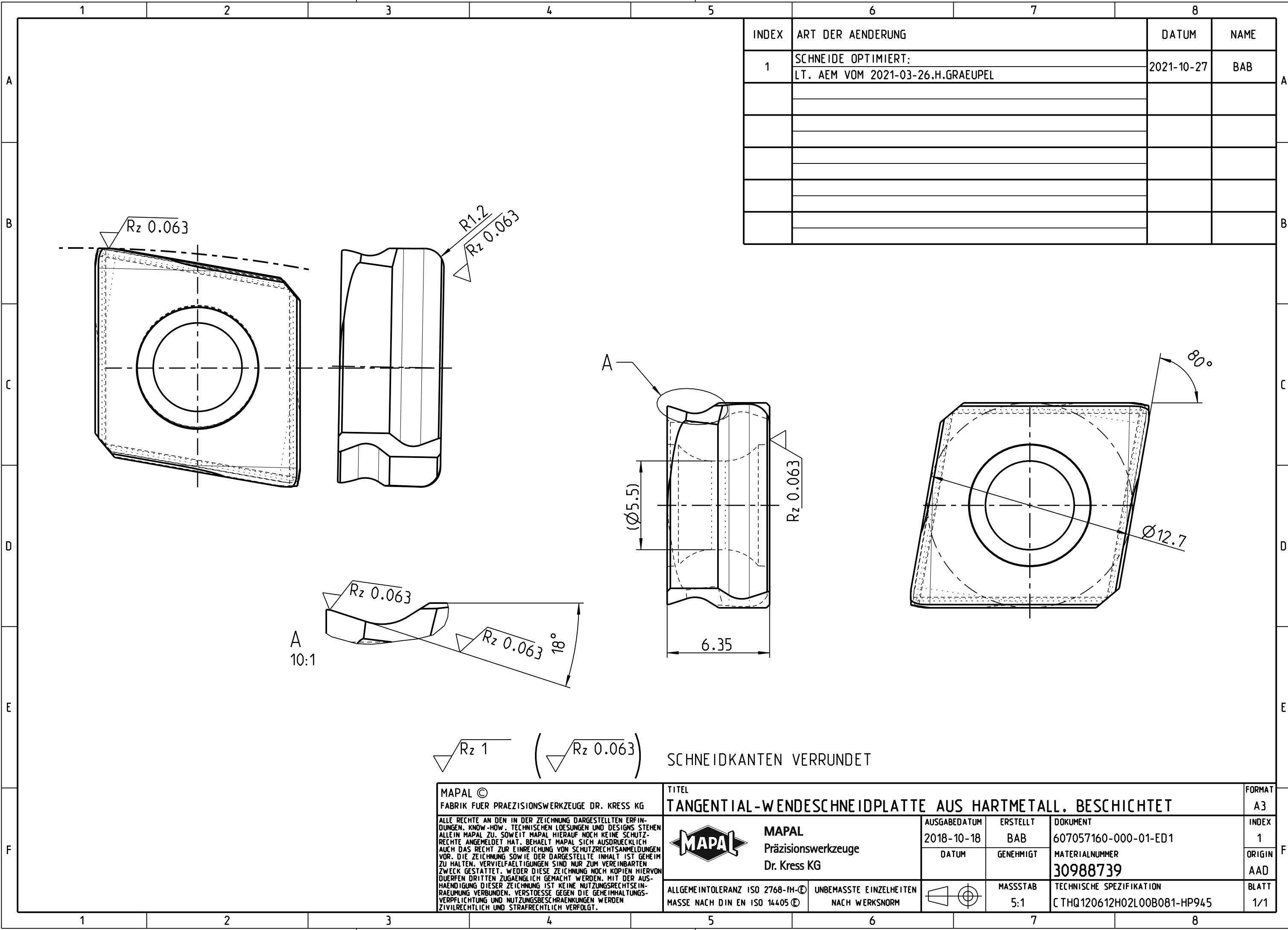
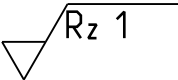
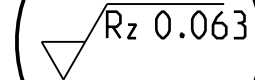




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	SCHNEIDE OPTIMIERT; LT. AEM VOM 2021-03-26.H.GRAEUPEL	2021-10-27	BAB

 $R_z 1$  $R_z 0.063$ SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAHLT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFAELTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN, MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEINRAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTÖSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET				FORMAT A3
	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2018-10-18	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607057160-000-01-ED1	INDEX 1
		DATUM	GENEHMT	MATERIALNUMMER 30988739	ORIGIN AAD
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH-Ⓢ MASSE NACH DIN EN ISO 14405 Ⓢ	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION C THQ120612H02L00B081-HP945