

1 2 3 4 5 6 7 8

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

A

A

B

B

C

C

D

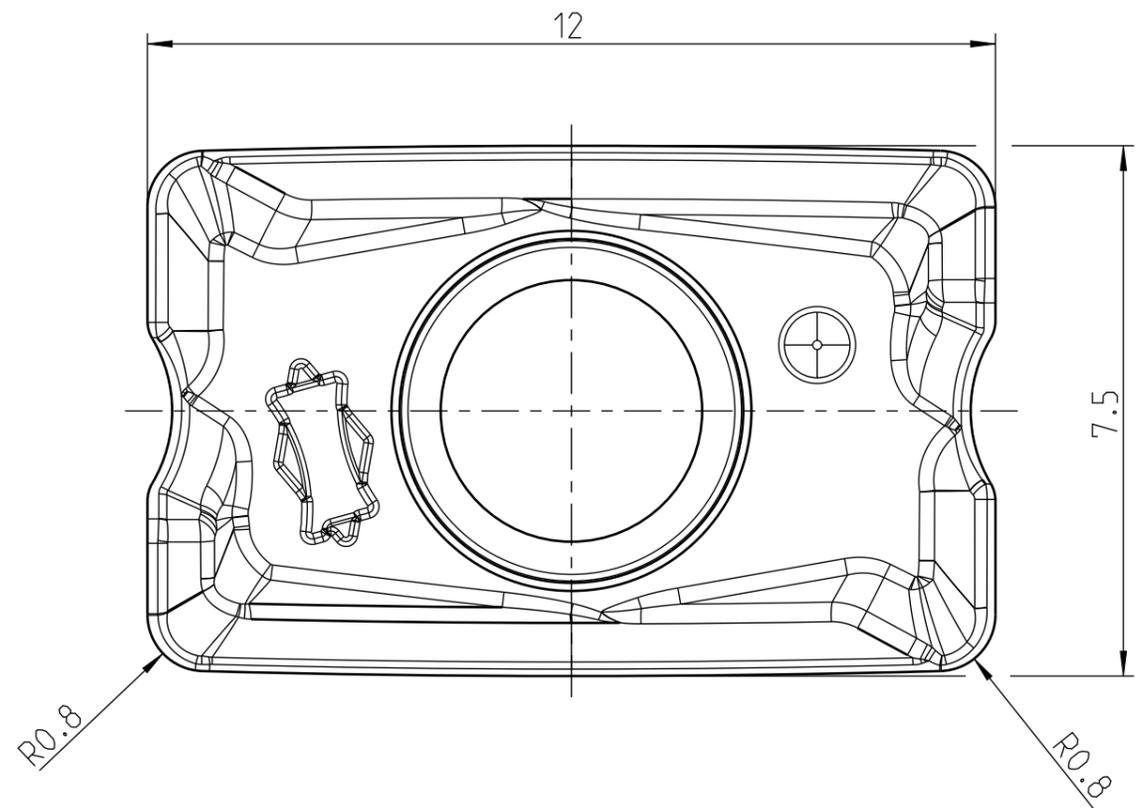
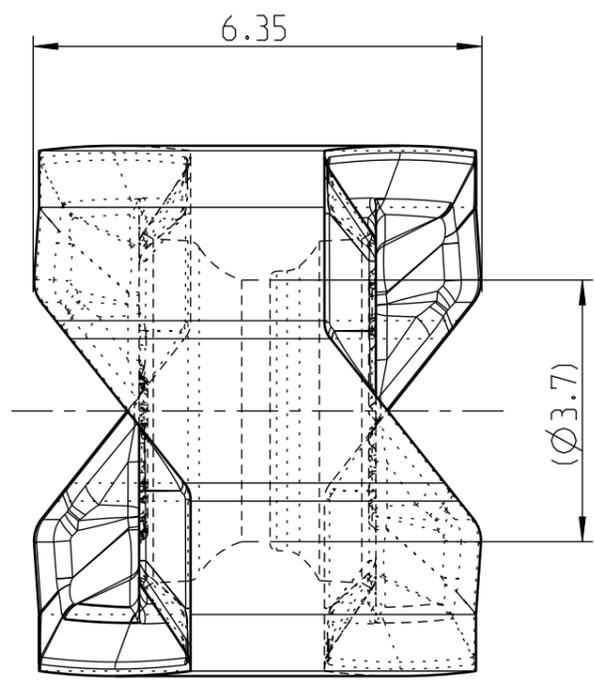
D

E

E

F

F



SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	TITEL RADIALE-WENDESCHEIDPLATTE AUS HM, BESCHICHTET, FRAESPROGRAMM			FORMAT A3
	MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2024-04-18	ERSTELLT NUS	DOKUMENT 608075036-000-00-ED1
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH (E) MASSE NACH DIN EN ISO 14405 (E)	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MATERIALNUMMER 31124582	ORIGIN AAD
		MASSTAB 10:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION ANMU120508R-M05-HC 760	BLATT 1/1

1 2 3 4 5 6 7 8