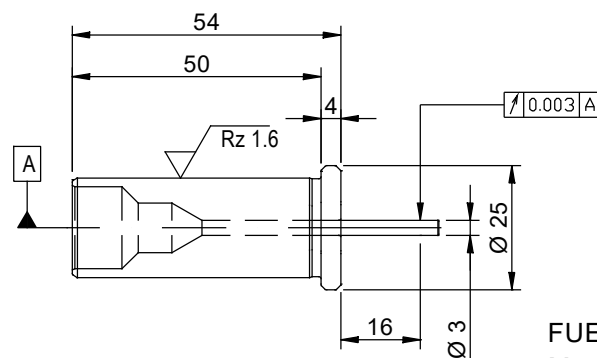




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAH MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUEFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFÄLTIGUNGEN DUEFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFÄLTIGUNGEN DUEFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME
			GEZ.	16.09.2019	STUDER
			GEPR.		
			FREIG		
	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT	MASSTAB: 1:1	FORMAT: A3
	BENENNUNG: Zwischenbuchse				ORIGIN 73495
	TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø20XØ3X4		MATERIALNUMMER: 30251067	ZEICHNUNGSNUMMER: 606589422-000-00-EN1	
	ERSATZ F. ZCHNR.		ERSETZT D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1
					BLAETTERN
					INDEX FVO