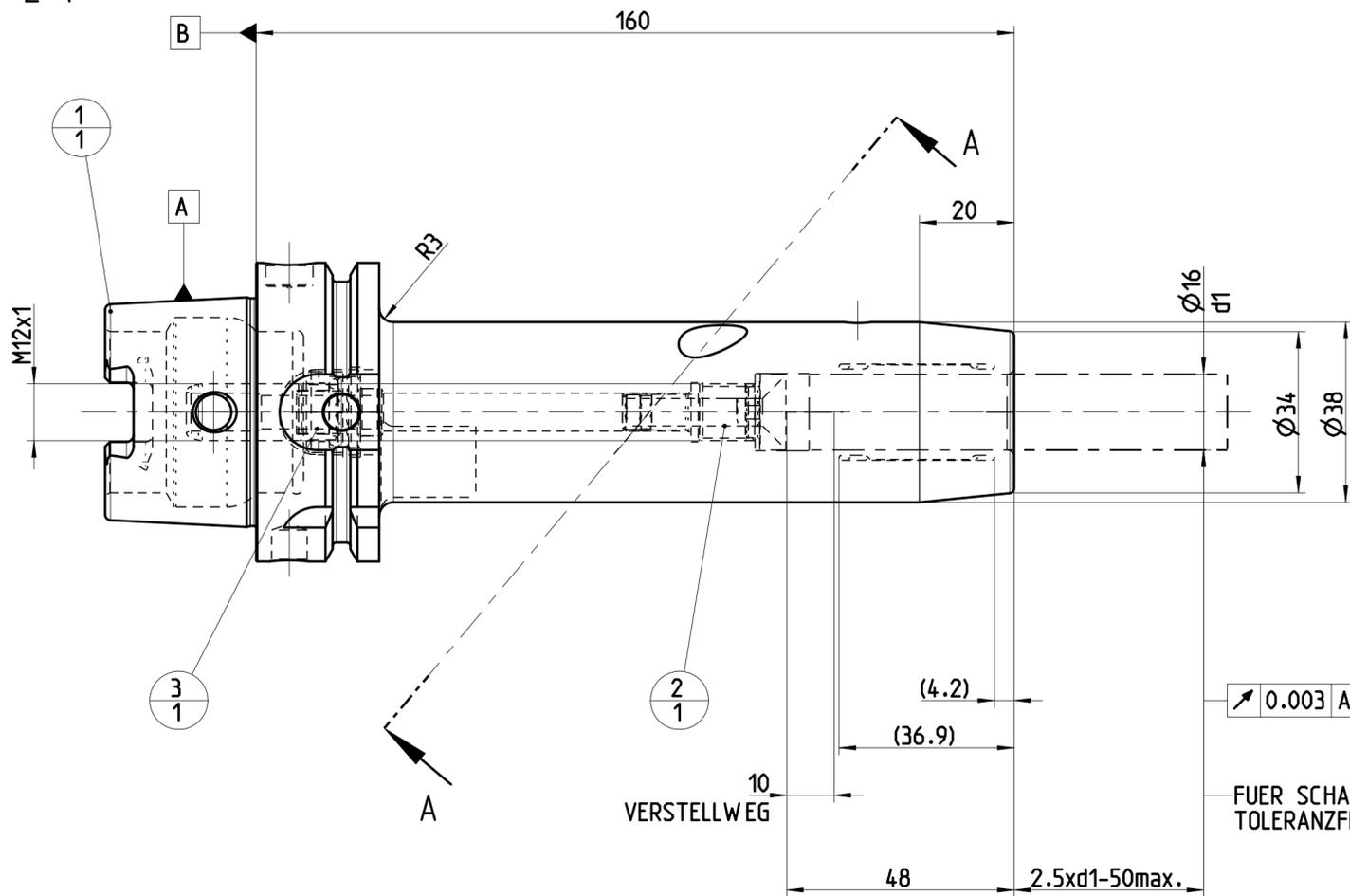
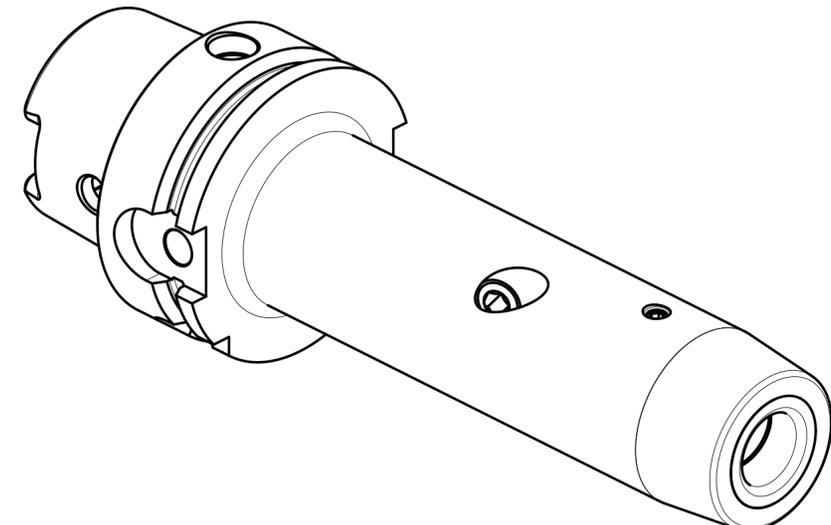
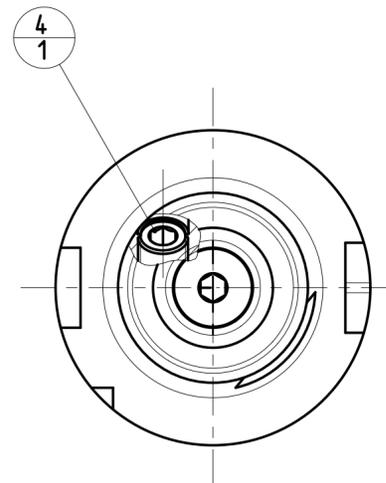


INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	UEBERARBEITUNG KONTUR LT. AEM 607916300 V. 14.02.2023, DIRR	2023-07-11	SMU

TRENNSTELLE HSK-A63  
(AEHNLICH DIN 69893-1)  
NACH MN609 BLATT 2-4

FARBMARKIERUNG IN GRUEN  
NACH MN650BL1

A-A



FUER SCHAEFTE MIT  
TOLERANZFELD h6

POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER
4	1			30299092	GEW INDESTIFT	S.ISO 4026-M10X1X10-45H	..
3	1			10083281	KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH	CU-HSK-A063-A-A-07.00-04.0	..
2	1			10083411	LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS	LS-HSK-A063-100-16-E-A-A*20	..
1	1			30464622	DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPPER	MHC-HSK-A063-16-160-6-0-A-A	..

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL HYDROCHUCK, HSK, MMS		ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN NACH MN678BL1		FORMAT A2
<small>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KONW-HOW, TECHNISCHE LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEWENDET HAT, BEWAHLT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFACHTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DUERPEN DRITTEN ZUSAEMELICH BEACHTET WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSIN- RAEHMUNG VERBUNDEN. VERSTESSE GEGEN DIE BEWAELTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSRECHTSANMELDUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</small>		<b>MAPAL</b> Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 01.07.2014 ERSTELLT KRH/BBE DOKUMENT 606320490-000-01-ED1 MATERIALNUMMER 30470615	MASSSTAB 1:1 TECHNISCHE SPEZIFIKATION MHC-HSK-A063-16-160-A-0-A-AAA	INDEX 1 ORIGIN EHD BLATT 1/1	
AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11 G 2.5 / 25000 min <sup>-1</sup> MASSE CA. 1.7 kg		ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN 14405-1	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM			