


FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1			<small>DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.</small>			 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM 16.09.2019	NAME STUDER
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:			MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ. FREIG.	MASSSTAB: 1:1	FORMAT: A3
MASCH.-NR.: STATION: SPINDEL:			BENENNUNG: Zwischenbuchse			MATERIALNUMMER: 30251071		ZEICHNUNGSNUMMER: 606589426-000-00-EN1	
WERKST.-BEN.: WERKST.-NR.: WERKSTOFF:			TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø20XØ7X4			ERSETZT D. ZCHNR.:		INDEX 73495	INDEX FVO
OP.-NR.: TOOL.-NR.: BOHR.-NR.:			ERSATZ F. ZCHNR.:			ERSETZT D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1	BLAETTERN

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.: