

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

A

B

C

D

E

F

G

H

INDEX

ART DER AENDERUNG

DATUM

NAME

1

UEBERARBEITUNG KONTUR

2023-06-09

SMU

TRENNSTELLE HSK-A63

(AEHNLICH DIN 69893-1)

NACH MN609 BLATT 2-4

FARBMARKIERUNG IN GRUEN

NACH MN650BL1

A-A

4

1

1

1

3

1

2

1

90

30°

49

20

M10x1

A

B

VERSTELLWEG

10

45

2.5xd1-50max.

Ø12

d1

Ø28

Ø32

Ø45

(4.2)

(33.9)

0.003

A

B

FUER SCHAEFTE MIT

TOLERANZFELD h6

4		1		10007041	GEW INDESTIFT	S.ISO 4026-M10X1X12-45H	..			
3		1		10083281	KUEHLMITTELUEBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH	CU-HSK-A063-A-A-Ø7.00-04.0	..			
2		1		10083386	LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS	LS-HSK-A063-100-12-E-A-A	..			
1		1		30386552	DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPRER	MHC-HSK-A063-12-090-G-0-A-A	..			
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENNUMMER			
					ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN					
					NACH MN678BL1					
MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG					TITEL HYDROCHUCK, HSK, MMS		FORMAT A2			
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KONW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEWENDET HAT, BEHALT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEMEIN ZU HALTEN. Vervielfältigungen sind nur zum vereinbarten ZWECK GESTÄTTET. WEIDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DÜRFEN DRITTEN ZUSÄTZLICH BEACHTET WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSRECHTSANMELDUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.					MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		ANZIEHDREHMOMENT 2023-06-09	ERSTELLT SMU	DOKUMENT 606320231-000-01-ED1	INDEX 1
							DATUM 2023-06-09	GENEHMIGT BAR	MATERIALNUMMER 30386378	ORIGIN EHD
					ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	MASSTAB 1:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION MHC-HSK-A063-12-090-A-0-A-AAA	BLATT 1/1

AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11

G 2.5 / 25000 MIN⁻¹

MASSE

CA. 1.1 kg