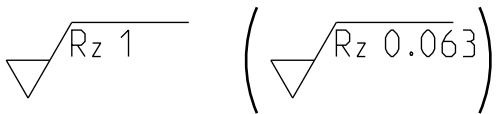
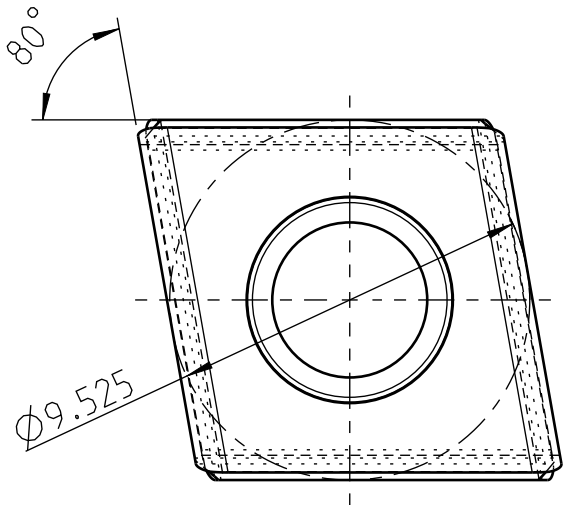
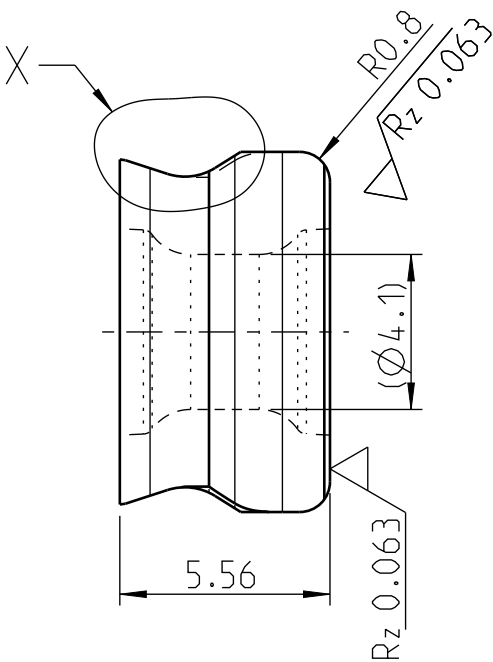


EINZELHEIT "X"
M10:1

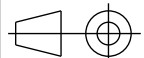


SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	BETRIFFT NUR IN1; LT. AEM VOM 2020-03-12,H.RUP	2020-03-20	BAB

MAPAL ©
FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG

ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN-
DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN
ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ-
RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH
AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN
VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM
ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN
ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPLEN HIERVON
DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS-
HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN-
RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS-
VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN
ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.

TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HM. BESCH. FRAESPROGRAMM				FORMAT A3
 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2020-02-21	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607357225-000-01-ED1	INDEX 1
	DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31048523	ORIGIN AAD
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 ☞	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	 MASSSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION CTHQ090508H06R-HP980	BLATT 1/1