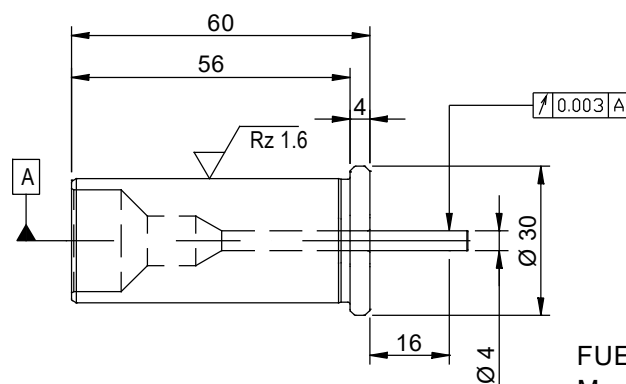




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAH MIN-1 ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:			DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.			MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM 16.09.2019	NAME STUDER
MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F			UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM			PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		FREIG.	GEPR.
BENENNUNG: Zwischenbuchse TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø25XØ4X4			MATERIALNUMMER: 30251082			ZEICHNUNGSNUMMER: 606589436-000-00-EN1		MASSTAB 1:1	FORMAT A3
ERSATZ F. ZCHNR.			ERSETZT D. ZCHNR.			BLATT 1 V. 1		ORIGIN 73495	INDEX FVO