

A

B

C

D

E

F

A

B

C

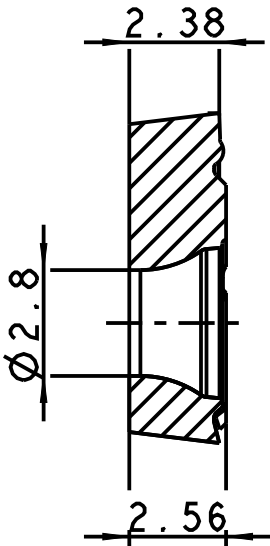
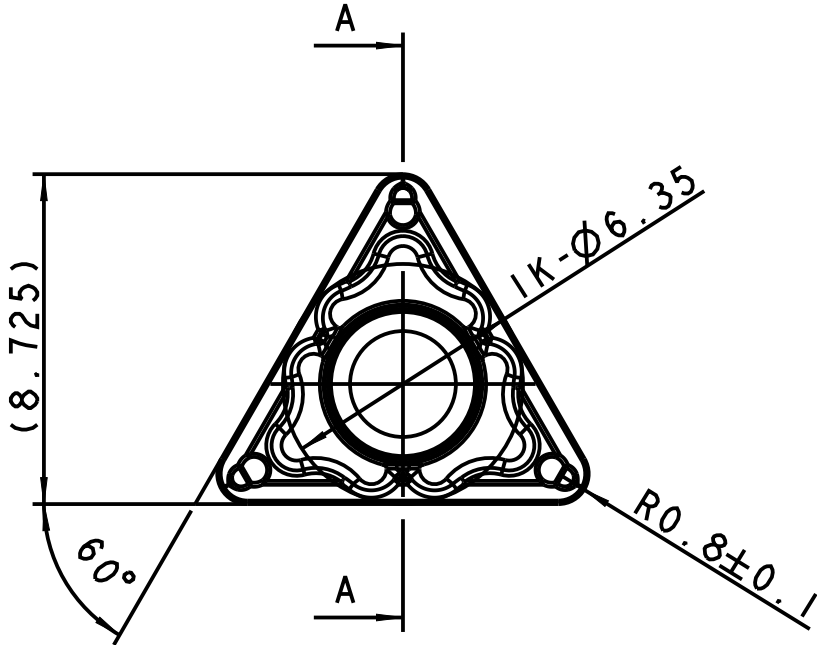
D

E

F

INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME

SCHNITT A - A



M 1:1



MAPAL © FABRIK FÜR PRÄZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEKÜNDIGT HAT, BEHALT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFÄLTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DÜRFEN DRITTEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAUMUNG VERBUNDEN. VERSTÖSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRÄNKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.	TITEL				FORMAT
	WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET, BASIC LINE				A3
	 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM	ERSTELLT	DOKUMENT	INDEX
		2021-09-16	BUK	607611794-000-00-ED1	00
		DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER	ORIGIN
			31245551	AAD	
ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-1H	UNBEHASSTE EINZELHEITEN		MASSTAB	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	BLATT
MASSE NACH DIN EN ISO 1405	NACH WERKSNORM		5:1	TCMT110208N-MMM-HP885	1 / 1