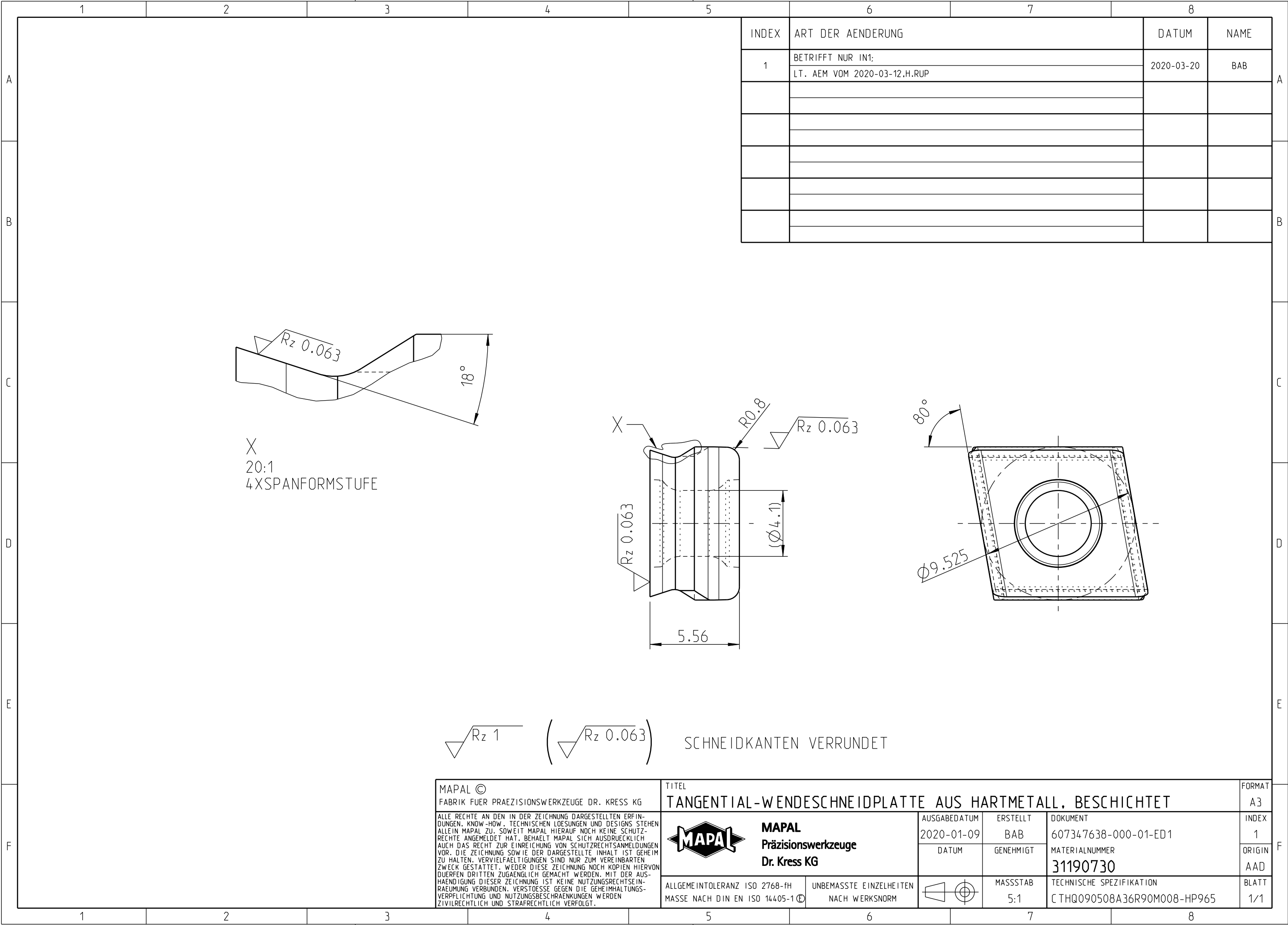
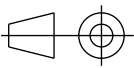




INDEX	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
1	BETRIFFT NUR IN1; LT. AEM VOM 2020-03-12,H.RUP	2020-03-20	BAB

$\sqrt{Rz\ 1}$ $\left(\sqrt{Rz\ 0.063} \right)$ SCHNEIDKANTEN VERRUNDET

MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG		TITEL TANGENTIAL-WENDESCHNEIDPLATTE AUS HARTMETALL, BESCHICHTET				FORMAT A3
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFAELTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATTET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPLEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	AUSGABEDATUM 2020-01-09	ERSTELLT BAB	DOKUMENT 607347638-000-01-ED1	INDEX 1
			DATUM	GENEHMIGT	MATERIALNUMMER 31190730	ORIGIN AAD
	ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 Ⓔ	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM		MASSTAB 5:1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION CTHQ090508A36R90M008-HP965	BLATT 1/1