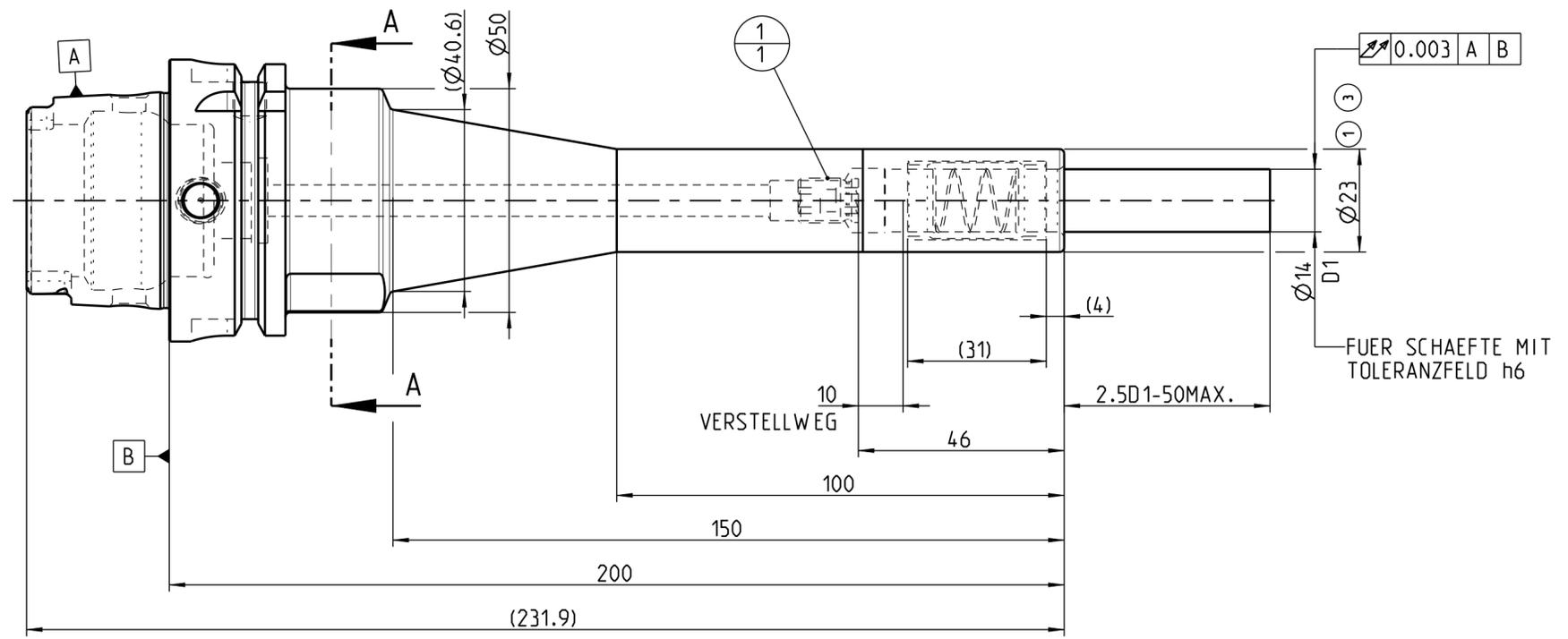
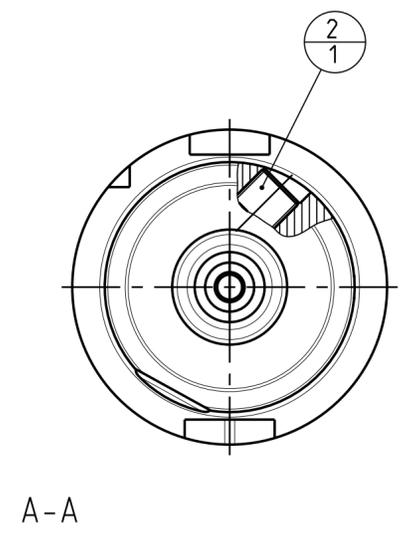


| INDEX | ART DER AENDERUNG | DATUM | NAME |
|-------|---|------------|------|
| 1 | Ø22.0 WAR Ø21.0; LT. AEM. V. 02.08.2018 MR. SCHAEBLE | 2018-08-14 | MUB |
| 2 | BENENNUNG UND TECHNISCHE SPEZIFIKATION AKTUALISIERT; LT. AEM. V. 23.08.2018 HR. SCHAEBLE | 2018-08-30 | MUB |
| 3 | Ø23 WAR Ø22; LT. AEM. V. 04.01.2019 HR. SCHAEBLE | 2019-01-29 | BBE |
| 4 | TEXT ENTFAELT; LAYOUT ANGEPASST LT. AEM VOM 2021-03-01 FR. F. AICH | 2021-03-25 | BBE |

HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4



| | | | | | | | | | | |
|---|-----|----------|------------------|---|------------------|--|---|----------------------------------|---|--------------|
| 2 | 1 | 30299092 | GEW INDESTIFT | S.ISO 4026-M10X1X10-45H | | | | | | |
| 1 | 1 | 30252542 | ANSCHLAGSCHRAUBE | M10X1 SW 5 | | | | | | |
| POS | TYP | MENGE | ME | MATERIALNUMMER | BENENNUNG | TECHNISCHE SPEZIFIKATION | KUNDENUMMER | | | |
| | | | | | | | ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN NACH MN678BL1 | | | |
| MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG | | | | TITEL HYDRO DREAM CHUCK. CYLINDRICAL SLIM (2) | | | FORMAT A2 | | | |
| <small>ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEWELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEMEIN ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPFEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTOESSE GEGEN DIE GEMEINHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.</small> | | | | MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG | | AUSGABEDATUM 11.04.18 | ERSTELLT BBE | DOKUMENT 607057727-000-05-ED1 | INDEX 4 | |
| | | | | DATUM 2021-03-30 | GENEHMIGT MUB | MATERIALNUMMER 31015415 | ORIGIN AAD | | | |
| AUSGEWICHTET NACH DIN ISO 21940-11 G 2.5 / 25000 min ⁻¹ | | | | MASSE CA. 1.5 kg | S | ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-TH (2) MASSE NACH DIN EN ISO 14405 (2) | UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM | MASSSTAB 1:1 | TECHNISCHE SPEZIFIKATION MHC-HSK-A063-14-200-1-0-A (2) | BLATT 1/1 |