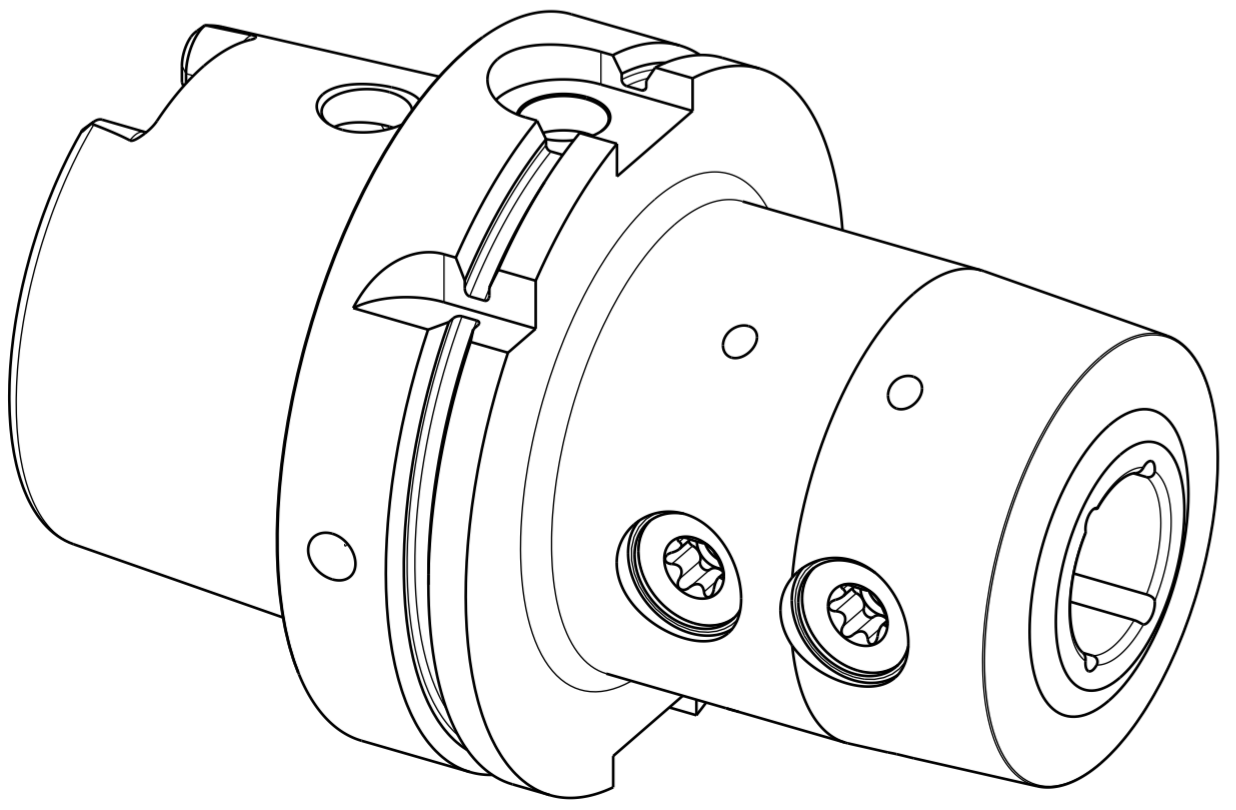
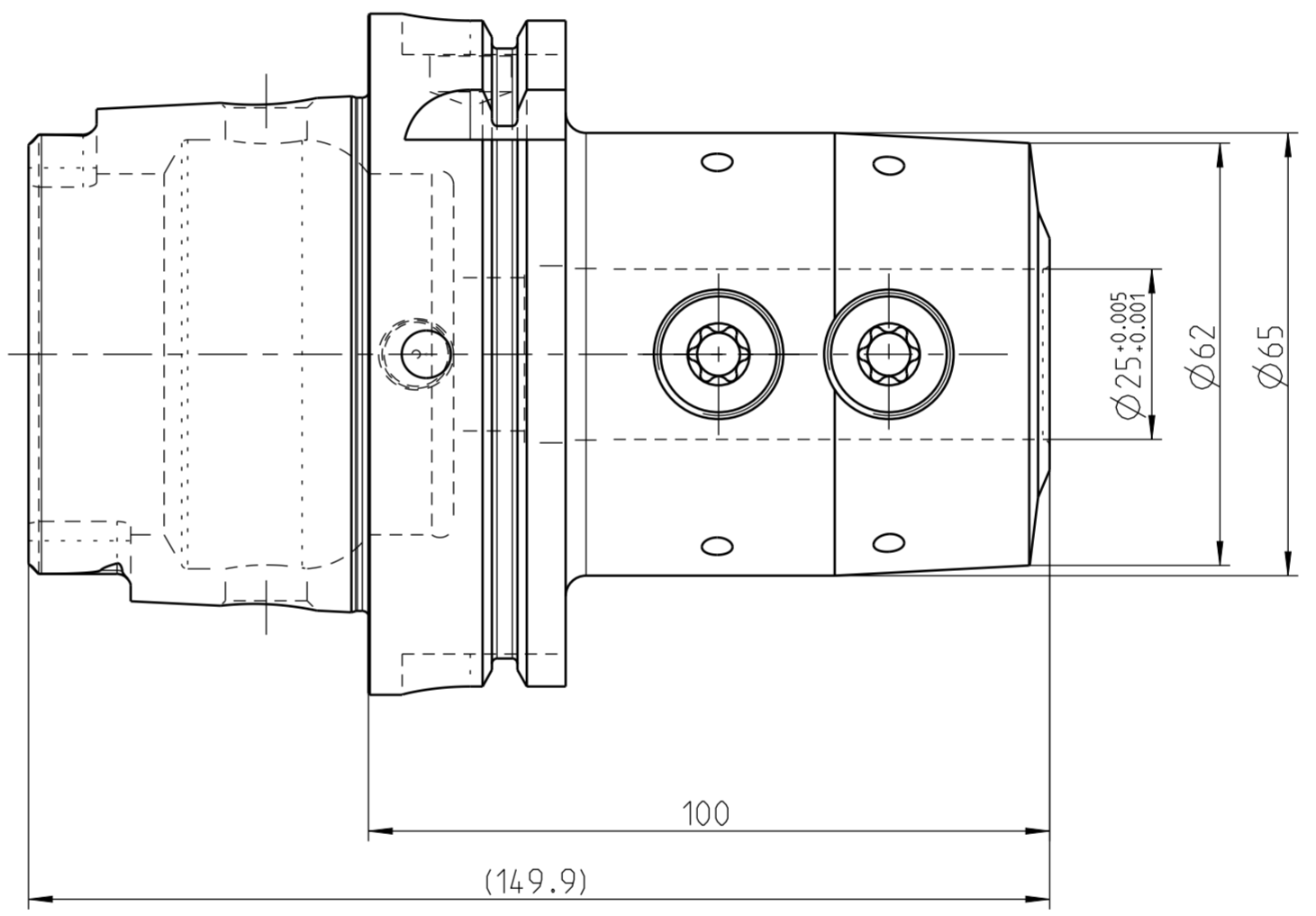
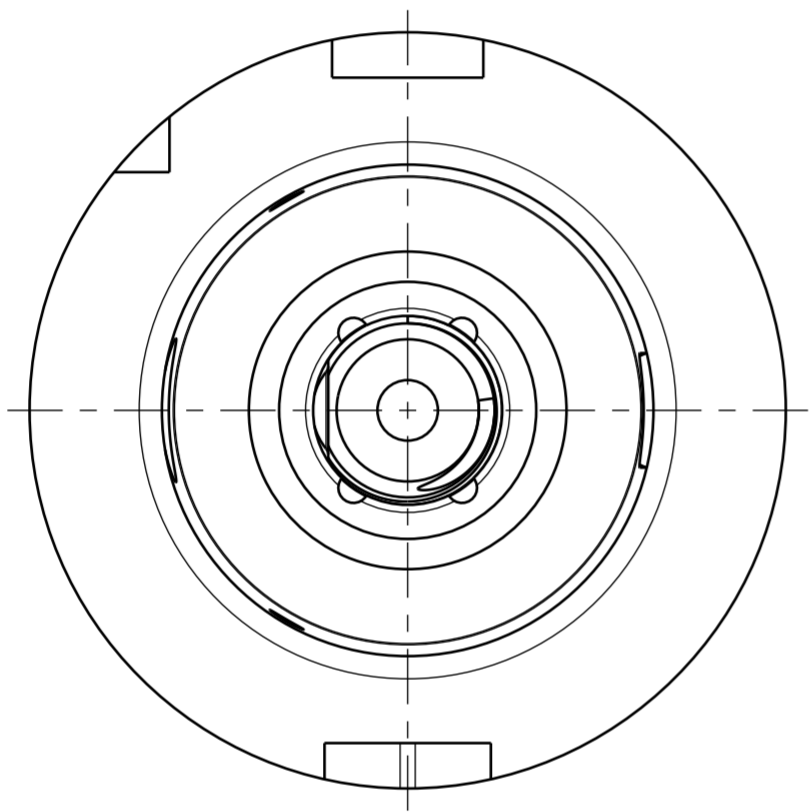


| INDEX | ART DER AENDERUNG                                              | DATUM      | NAME |
|-------|----------------------------------------------------------------|------------|------|
| 1     | WUCHTSCHNITTE OPTIMIERT<br>LT. AEM. V. 28.06.2019 HR. SCHAEBLE | 2019-08-08 | MUB  |
|       |                                                                |            |      |
|       |                                                                |            |      |
|       |                                                                |            |      |
|       |                                                                |            |      |
|       |                                                                |            |      |

HSK-A100  
(AEHNLICH DIN 69893-1)  
NACH MN609 BLATT 2-6



AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11  
G 2.5 / 25000 min<sup>-1</sup>  
MASSE  
CA. 3.4 kg

| POS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | TYP | MENGE | ME | MATERIALNUMMER | BENENNUNG                                                      | TECHNISCHE SPEZIFIKATION                                    | KUNDENUMMER                                                                                                            |                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|----|----------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |       |    |                |                                                                | ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN<br>NACH MN678BL1 |                                                                                                                        |                                             |
| MAPAL ©<br>FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |       |    |                | TITEL<br>MILLCHUCK. SYSTEM HB                                  |                                                             | FORMAT<br>A2                                                                                                           |                                             |
| ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFINDUNGEN, KNOW-HOW, TECHNISCHEN LOESUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZRECHTE ANGMELDET HAT, BEHAELT MAPAL SICH AUSDRUECKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEHEIM ZU HALTEN. VERVIELFALTIGUNGEN SIND NUR ZUM VEREINBARTEN ZWECK GESTATET. WEDER DIESE ZEICHNUNG NOCH KOPPIEN HIERVON DUERFEN DRITTEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. MIT DER AUSHAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSERLAUBUNG VERBUNDEN. VERSTOSSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGSVERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSBESCHRAENKUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT. |     |       |    |                | <b>MAPAL</b><br>Präzisionswerkzeuge<br>Dr. Kress KG            |                                                             | AUSGABEDATUM<br>2019-04-12<br>ERSTELLT<br>MUB<br>DOKUMENT<br>607223859-000-02-ED1<br>MATERIALNUMMER<br><b>30941382</b> | INDEX<br>1<br>ORIGIN<br>AAD<br>BLATT<br>1/1 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |       |    |                | ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-TH<br>MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1 | UNBEMASSTE EINZELHEITEN<br>NACH WERKSNORM                   | MASSSTAB<br>1:1<br>TECHNISCHE SPEZIFIKATION<br>MW C - HSK-A100-25-100-1-0-W                                            |                                             |