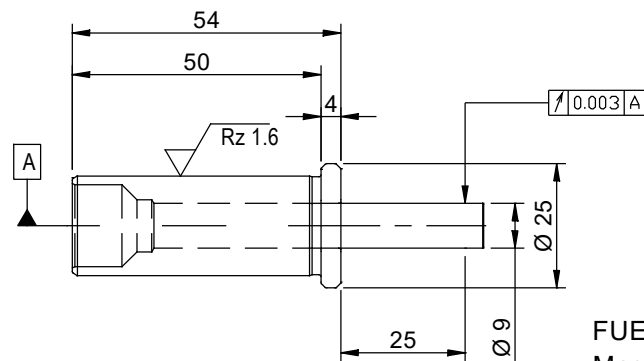




FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGELICH GEMACHT WERDEN.			MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	DATUM	NAME	
					GEZ.	16.09.2019	STUDER
					GEPR.		
					FREIG		
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		MASSTAB: 1:1	FORMAT: A3	
	BENENNUNG: Zwischenbuchse					ORIGIN 73495	
	TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø20XØ9X4		MATERIALNUMMER: 30251073	ZEICHNUNGSNUMMER: 606589428-000-00-EN1		INDEX FVO	
	ERSATZ F. ZCHNR.		ERSATZ D. ZCHNR.		BLATT 1 V. 1	BLAETTERN	