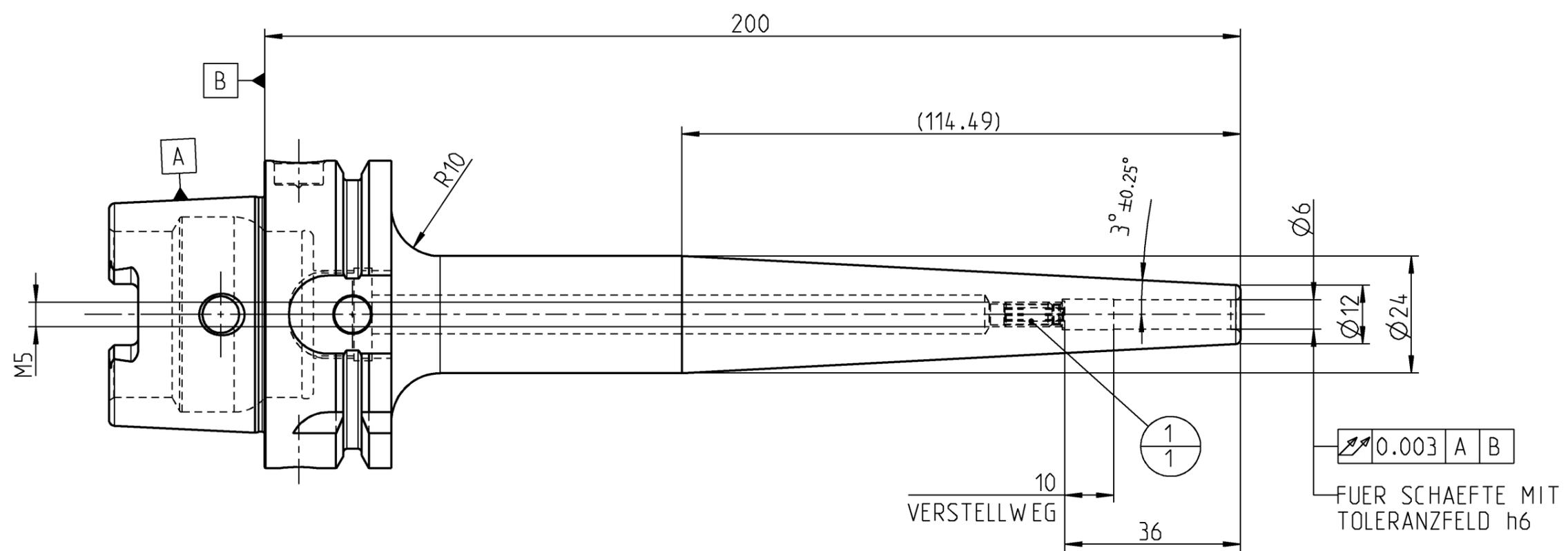


30782721 CHUCKERMTC-HSK-A063-06-200-1-0-A

1		2		3		4		5		6		7		8	
MASCH.-NR.:		STATION:		SPINDEL:						INDEX NR.		ART DER AENDERUNG		DATUM NAME	
WERKST.-BEN.:															
WERKST.-NR.:															
WERKSTOFF:															
TOOL-NR.:		OP-NR.:		BOHRUNGS-NR.:											

TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4



A		B		C		D		E		F	
VORGANGS-NR.:		PROJEKT-NR.:		SKIZZE:		KUNDE:		AEHNLICH:		BARCODE-ZONE	

1	1	30252539	ANSCHLAGSCHRAUBE		MS SW 2.5					
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION		KUNDENNUMMER		
				AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL 25000 MIN ⁻¹	DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.		MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM NAME	
				ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:	MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ. 14.03.17 SMU GEPR. 14.03.17 SMU FREIG.	
				BENENNUNG: THERMOCHUCK, HSK, SCHLANKE AUSFUEHRUNG, 3°		MATERIALNUMMER: 30782721		ZEICHNUNGSNUMMER: 606849579-000-00-ED1		MASSTAB: 1:1 A3
				TECHNISCHE SPEZIFIKATION: MTC-HSK-A063-06-200-1-0-A		ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSETZT D. ZCHNR.:		ORIGIN EHD INDEX 00
				ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSETZT D. ZCHNR.:		BLATT 1 V. 1 BLAETTERN		

30782721 CHUCKERMTC-HSK-A063-06-200-1-0-A / Gültig / 02.04.2023 / MUELLERST / EHD / 30