



FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6  
Masse: 0.03 KG

|               |            |            |
|---------------|------------|------------|
| MASCH.-NR.:   | STATION:   | SPINDEL:   |
| WERKST.-BEN.: |            |            |
| WERKST.-NR.:  |            |            |
| WERKSTOFF:    |            |            |
| OP.-NR.:      | TOOL.-NR.: | BOHR.-NR.: |

|   |  |  |  |  |  |               |            |                 |
|---|--|--|--|--|--|---------------|------------|-----------------|
| AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G<br>(KOMPLETT MONTIERT) |  | DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRIT TEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN. |  | MAPAL<br>Präzisionswerkzeuge<br>Dr. Kress KG |  | DATUM         | NAME       |                 |
| FUER NENNDREHZAHL MIN-1                             |  | MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F   |  | UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM      |  | GEZ.          | 16.09.2019 | STUDER          |
| ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:     |  | BENENNUNG:<br>Zwischenbuchse   |  | PATENTRECHTLICH GESCHUETZT                   |  | GEPR.         |            |                 |
|   |  | TECHNISCHE SPEZIFIKATION:<br>Ø32XØ10X4   |  | MATERIALNUMMER:<br>30251098                  |  | FREIG         |            |                 |
|   |  | ERSATZ F. ZCHNR.:  |  | ERSETZT D. ZCHNR.:                           |  | MASSSTAB: 1:1 | FORMAT: A3 | ORIGIN<br>73495 |
|   |  |  |  |  |  | BLATT 1 V. 1  |            | INDEX<br>FVO    |
|   |  |  |  |  |  | BLAETTERN     |            |                 |