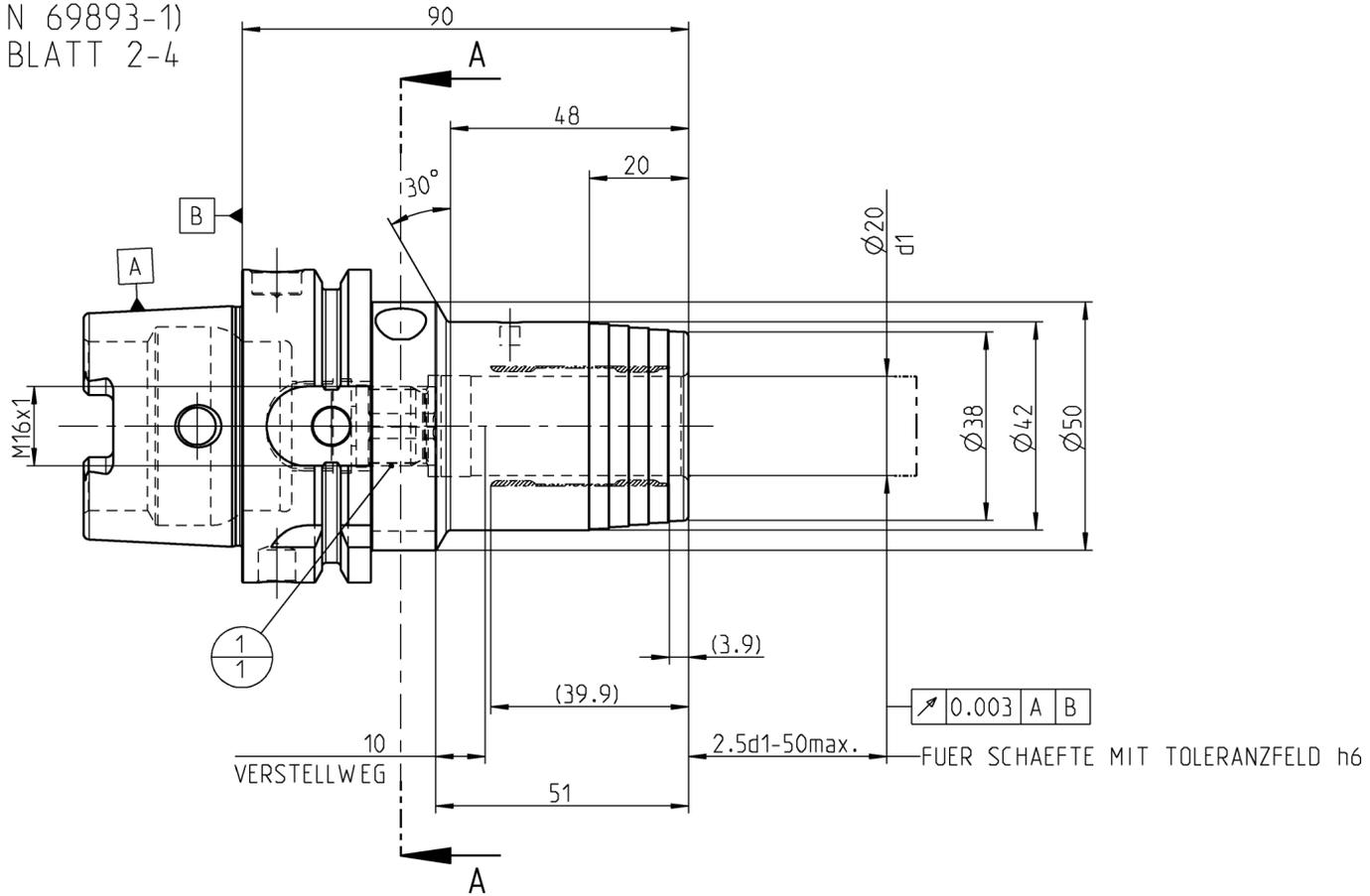
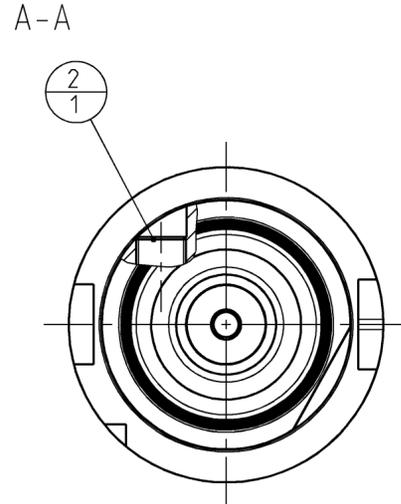


ZUBEHOER	TEILE-ZUORDNUNG	INDEX NR.	ART DER AENDERUNG	DATUM	NAME
		1	ANSCHLAGSCHRAUBE VON SW 8 IN SW 5 GEANDERT LT. AEM 606588716-000-00-ECN V. 23.02.16; BAR	23.02.16	BAR
	DURCHMESSER				

TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4



VORGANGS-NR.:
PROJEKT-NR.:
SKIZZE:
KUNDE:
AEHNLICH:
BARCODE-ZONE

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
TOOL-NR.:	OP-NR.:	BOHRUNGS-NR.:

2	1	10007041	GEW INDESTIFT	ISO 4026-M10X12-45H				
1	1	30252544	ANSCHLAGSCHRAUBE	M16X1 SW 5				
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENUMMER	
				AUSWICHTGUETE DIN ISO 1940-G 2.5 (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL 25000 MIN ⁻¹		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPPIEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITTEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.	MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG	
				ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:				DATUM 14.02.14 NAME MAM
				MASSE OHNE TOLERANZANGABE UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM				GEPR. FREIG. MASSSTAB: 1:1 A2
				PATENTRECHTLICH GESCHUETZT				
				BENENNUNG: HYDROCHUCK, HSK, KURZE SCHLANKE AUSFUEHRUNG				
				TECHNISCHE SPEZIFIKATION: MHC-HSK-A063-20-090-1-0-A		MATERIALNUMMER: 30251021 ZEICHNUNGSNUMMER: 388797-000-01-ED1		
				ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSATZ D. ZCHNR.: BLATT 1 V. 1 BLAETTERN		

30251021 CHUCKHYDR-MHC-HSK-A063-20-090-1-0-A

388797-000-01-ED1 / 10.03.2025 / BAHNEMANNR