


FUER SCHAEFTE MIT TOLERANZ h6  
Masse: 0.03 KG

MASCH.-NR.:	STATION:	SPINDEL:
WERKST.-BEN.:		
WERKST.-NR.:		
WERKSTOFF:		
OP.-NR.:	TOOL.-NR.:	BOHR.-NR.:

AUSWUCHTGUETE DIN ISO 1940-G (KOMPLETT MONTIERT) FUER NENNDREHZAHL MIN-1		DIE ZEICHNUNGEN, MODELLE ETC. BLEIBEN UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM. SIE WERDEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANVERTRAUT UND DUERFEN ZU KEINEM ANDEREN ZWECK VERWENDET WERDEN. KOPHEN ODER SONSTIGE VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN NUR ZU DEM VEREINBARTEN ZWECK ANGEFERTIGT WERDEN. WEDER ORIGINALE NOCH VERVIELFAELTIGUNGEN DUERFEN DRITEN AUSGEHAENDIGT ODER IN SONSTIGER WEISE ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN.		 MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		DATUM	NAME
ZUSAETZLICH ZU VA-NR. 07.05.01 BESCHRIFTET MIT:		MASSE OHNE TOLERANZANGABE ISO 2768-F	UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKS NORM	PATENTRECHTLICH GESCHUETZT		GEZ.	STUDER
		BENENNUNG: Zwischenbuchse				FRIG	
		TECHNISCHE SPEZIFIKATION: Ø12XØ5X4		MATERIALNUMMER: 30557345	ZEICHNUNGSNUMMER: 607301965-000-00-EN1	MASSSTAB: 1:1	FORMAT: A3
		ERSATZ F. ZCHNR.:		ERSETZT D. ZCHNR.:			ORIGIN 73495
							INDEX 0
						BLATT 1 V. 1	BLAETTERN