

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

A

B

C

D

E

F

G

H

INDEX

ART DER AENDERUNG

DATUM

NAME

1

UEBERARBEITUNG KONTUR
LT. AEM 607916300 V. 14.02.2023, DIRR

2023-06-09

SMU

TRENNSTELLE HSK-A63
(AEHNLICH DIN 69893-1)
NACH MN609 BLATT 2-4

FARBMARKIERUNG IN GRUEN
NACH MN650BL1

A-A

4
1

1
1

85

A

30°

43.5

20

M10x1

A

3
1

2
1

10

VERSTELLWEG

40

Ø10

Ø26

Ø30

Ø45

0.003 A B

2.5xd1-50max.

FUER SCHAEFTE MIT
TOLERANZFELD h6

4		1		10007041	GEW INDESTIFT	S.ISO 4026-M10X1X12-45H	..	
3		1		10083281	KUEHLMITTELBERGABE-EINHEIT, MMS, AUTOMATISCH	CU-HSK-A063-A-A-07.00-04.0	..	
2		1		10083385	LAENGENEINSTELLSCHRAUBE, MMS	LS-HSK-A063-100-10-E-A-A	..	
1		1		30386551	DEHNSPANNFUTTER, HSK, MMS, GRUNDKOEPPER	MHC-HSK-A063-10-085-G-0-A-A	..	
POS	TYP	MENGE	ME	MATERIALNUMMER	BENENNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION	KUNDENNUMMER	
					ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN NACH MN678BL1			
MAPAL © FABRIK FUER PRAEZISIONSWERKZEUGE DR. KRESS KG					TITEL HYDROCHUCK, HSK, MMS		FORMAT A2	
ALLE RECHTE AN DEN IN DER ZEICHNUNG DARGESTELLTEN ERFIN- DUNGEN, KONW-HOW, TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND DESIGNS STEHEN ALLEIN MAPAL ZU. SOWEIT MAPAL HIERAUF NOCH KEINE SCHUTZ- RECHTE ANGEWENDET HAT, BEHALT MAPAL SICH AUSDRÜCKLICH AUCH DAS RECHT ZUR EINREICHUNG VON SCHUTZRECHTSANMELDUNGEN VOR. DIE ZEICHNUNG SOWIE DER DARGESTELLTE INHALT IST GEMEIN ZU HALTEN. Vervielfältigungen sind nur zum vereinbarten ZWECK GESTÄTTET. WEITER DIESSE ZEICHNUNG NACH KOPPIEN NUR VON DIERFEN DRITTEN ZUGÄENLICH GENACHT WERDEN. MIT DER AUS- HAENDIGUNG DIESER ZEICHNUNG IST KEINE NUTZUNGSRECHTSEIN- RAEUMUNG VERBUNDEN. VERSTESSE GEGEN DIE GEHEIMHALTUNGS- VERPFLICHTUNG UND NUTZUNGSRECHTSANMELDUNGEN WERDEN ZIVILRECHTLICH UND STRAFRECHTLICH VERFOLGT.					MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG		ANZIEHDREHMOMENT FUER MAPAL SPANNSCHRAUBEN NACH MN678BL1	
					AUSGABEDATUM 2023-06-09		ERSTELLT SMU	DOKUMENT 606320230-000-01-ED1
					DATUM 2023-06-09		GENEHMIGT BAR	MATERIALNUMMER 30386377
					ALLGEMEINTOLERANZ ISO 2768-FH MASSE NACH DIN EN ISO 14405-1		UNBEMASSTE EINZELHEITEN NACH WERKSNORM	MASSTAB 1:1

AUSGEWUCHTET NACH DIN ISO 21940-11
G 2.5 / 25000 MIN⁻¹

MASSE
CA. 1.0 kg